

保守点検報告書

FPD搭載血管撮影システム (パイプライン)

Trinias
BRANSIST *safire*
CVS Package

株式会社 島津製作所

島津メディカルシステムズ株式会社

報告日 2025 年 12 月 22 日	
施設名 山口大学医学部付属病院	ご承認印またはサイン 様
ご住所 山口県宇部市南小串1-1-1	お電話番号 0836-22-2111
室名 心臓カテーテル室(2)	医療機器安全管理責任者

保守点検作業を完了致しましたので、ご報告申し上げます。

機種名 Trinias Type B8	装置構成 添付、装置構成リストに示します。
管理登録番号 F782106	据付年月日 2017 年 3 月 28 日
点検実施日 (2 / 2 回目) 2025 年 12 月 22 日	次回点検予定月 2026 年 6 月
保守点検技術者	
氏名 池田 耕治	<input type="checkbox"/> 点検技術者登録番号 MRC 04187 有効期限 2026 年 3 月 15 日
氏名 赤岩 拓未	<input type="checkbox"/> 点検技術者登録番号 MRC 05417 有効期限 2026 年 3 月 15 日
保守点検会社 島津メディカルシステムズ株式会社 山口営業所	電話番号 083-974-0220

【点検作業結果】

点検実施日:(1/2 回目) 2025 年 6 月 9 日 ~ 一 年 一 月 一 日

作業実施報告者: 伊藤、池田、山下、岡前

作業結果:

- ・X線出力校正(撮影管電流)、画質調整を実施。
- ・FPD,緩急の冷却水補充を実施。
- ・フィルター掃除

交換部品:

部品名称	部品番号	個数	部品名称	部品番号	個数
蒸留水		1			

使用測定器:

測定器名称	管理番号	測定器名称	管理番号
デジタルマルチメータ FLUKE87.5	O3-99C-031		
DS-5612A	O3-82C-032		
Ray Safe Solo Dose	O3-80C-028		

点検実施日:(2/2 回目) 2025 年 12 月 22 日 ~ 一 年 一 月 一 日

作業実施報告者: 池田、赤岩、岡前

作業結果:

- ・X線出力調整 ・画質調整 ・FPDキャリブレーション
- ・冷却水補充、フィルタクリーニング ・画像処理PCデフラグ処理
- ・各部清掃及び、動作確認 ・アンカー及びボルトの増し締め

交換部品:

部品名称	部品番号	個数	部品名称	部品番号	個数

使用測定器:

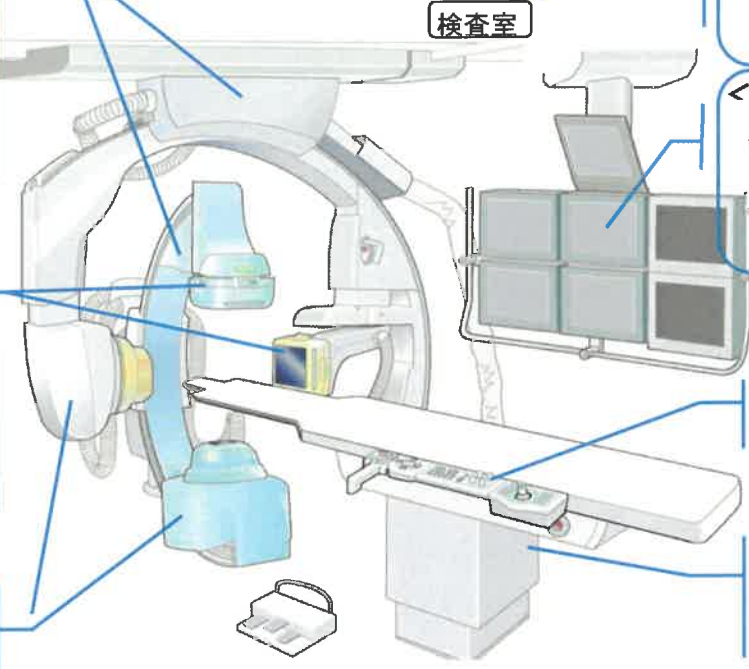
測定器名称	管理番号	測定器名称	管理番号
デジタルマルチメータ FLUKE87.5	O3-99C-031		
DS-5612A	O3-82C-032		
Ray Safe Solo Dose	O3-80C-028		

システム点検結果概要

<Cアーム装置>
正面系
 動作: 異常あり
 異常なし
側面系
 動作: 異常あり
 異常なし
 特記事項:

<FPD装置>
正面系
 画像: 異常あり
 異常なし
側面系
 画像: 異常あり
 異常なし
 特記事項:

<X線管装置>
正面系
 動作: 異常あり
 異常なし
側面系
 動作: 異常あり
 異常なし
 特記事項:



<検査室空調>
 温湿度: 異常あり
 異常なし
 特記事項:

<モニター装置>
 劣化: 異常あり
 異常なし
 特記事項:

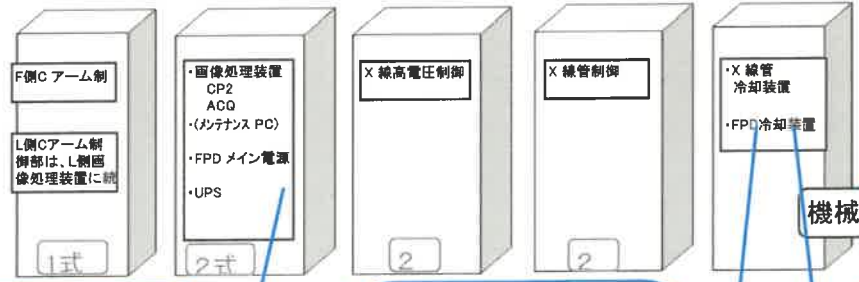
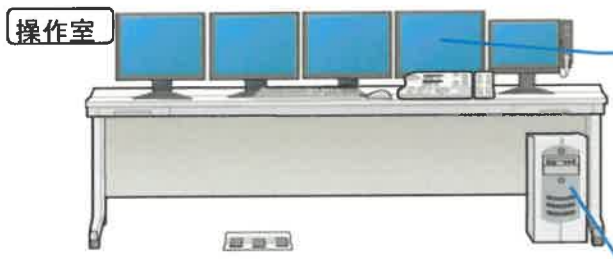
<操作スイッチ>
 動作: 異常あり
 異常なし
 特記事項:

<検診台装置>
 動作: 異常あり
 異常なし
 特記事項:

<モニター装置>
 劣化度: 異常あり
 異常なし
 特記事項:

<画像処理装置>
 表示動作: 異常あり
 異常なし
 特記事項:

<機械室空調>
 温湿度: 異常あり
 異常なし
 特記事項:



<UPS装置>
正面系
 動作: 異常あり
 異常なし
 推奨交換時期:
側面系
 動作: 異常あり
 異常なし
 推奨交換時期:

<X線管冷却装置>
正面系
 動作: 異常あり
 異常なし
 冷却水量: 異常 適正
 次回冷却水交換時期:
側面系
 動作: 異常あり
 異常なし
 冷却水量: 異常 適正
 次回冷却水交換時期:

<FPD冷却装置>
正面系
 動作: 異常あり
 異常なし
 冷却水量: 異常 適正
 次回フィルター・冷却水交換時期:
側面系
 動作: 異常あり
 異常なし
 冷却水量: 異常 適正
 次回フィルター・冷却水交換時期:

【装置構成リスト】

装置名称	装置型式	シリアル番号	備考/バージョン
X線高圧発生器(F)	D150GC-40	1755236602	
画像処理装置	DAR-9500f	LMC350C71001	
X線管保持装置(F)	MH-300	41ECD2671001	
X線管装置(F)	LX-3081	23M606J	2024年6月使用開始
スタータ(F)	ST-7012		
可動絞り(F)	F-50	3Z4BAF865007	
FPD(F)	SF0808	MF43A6C71001	
冷却ユニット(F)	HEC 0002		
検診台	KS-70	4061A8171001	
X線高圧発生器(L)	D150GC-40	1755236603	
X線管保持装置(L)	MH-400	41ECDED71001	
X線管装置(L)	LX-3081	23L618J	2024年4月使用開始
スタータ(L)	ST-7012		
可動絞り(L)	F-50	3Z4BAF865006	
FPD(L)	SF0808	MF43A6C71002	
冷却ユニット(L)	HEC 0002		
モニター	6GF6210-2ES01	HXH5001356	操作室 ACQ F
モニター	6GF6210-2ES01	HXH3001139	操作室 ACQ L
モニター	6GF6210-2ES01	HXH3001131	操作室 REF F
モニター	6GF6210-2ES01	HXH9001724	操作室 REF L
モニター	FlexScan S1503	OFTD1620	操作室 LMM管理モニター
モニター	SMD19102SC(A)		
モニター	SMD19102SC(A)		
モニター	SMD19102SC(A)		

<p>装置来歴:</p> <p>2025.4.29 大型モニタ裏のL側非常用モニタ破損、</p> <p>病院様より代品モニタを用意、取り付けの上使用いただいております</p>

【点検作業報告書】

No	点検項目	安全項目	内 容	点検結果				
				前回	2回目			
1. 設置環境の確認								
(1)	使用中表示灯の確認	○	使用中表示灯の点灯	点検 良	点検 良			
(2)	温度・湿度の測定	—		(1回目)	(2回目)	点検 良	点検 良	
			検査室	温度: 20-27℃	24.9 °C			24.1 °C
				相対湿度: 15-75%	41 %			39 %
			機械室	温度: 10-30℃	28.3 °C			24.7 °C
			相対湿度: 15-75%	46 %	40 %	点検 良	点検 良	
2. 装置使用状況の確認								
(1)	装置外観	—	各ユニットの外観	点検 良	点検 良			
(2)	銘板の確認	○	各装置注意銘板、警告銘板等の外観	点検 良	点検 良			
(3)	装置の周囲環境	○	装置周りの干渉物	点検 良	点検 良			
3. a) 電源及び接地の確認[正面系]								
(1)	電源電圧の測定	—		(1回目)	(2回目)	点検 良	点検 良	
			UD 制御部		104.9 v			106.8 v
			DAR 制御部	・Lo-L100間:	102.6 v			100.2 v
			MH 制御部		105.1 v			104.2 v
(2)	接地線接続	○	接地線の状態	点検 良	次回			
3. b) 電源及び接地の確認[側面系]								
(1)	電源電圧の測定	—		(1回目)	(2回目)	点検 良	点検 良	
			UD 制御部		105.6 v			104.0 v
			DAR 制御部	・Lo-L100間:	103.0 v			101.0 v
			MH 制御部		105.3 v			104.2 v
(2)	接地線接続	○	接地線の状態	点検 良	次回			
4. a) X線発生装置[正面系]								
(1)	装置内部	—	キャビネット内の清掃	点検 良	次回			
(2)	透視動作	○	動作及び操作パネル表示	点検 良	点検 良			
(3)	スタータ動作	—	動作及び操作パネル表示	点検 良	点検 良			
(4)	撮影動作	○	動作及び操作パネル表示	点検 良	点検 良			





備考

CR2450 F:3.067V L:3.053V

【点検結果欄区分説明】

- C : 点検 良 : 目視及び動作確認実施、測定値が規定内である事の確認実施
- M : 整備 良 : 固定箇所の再締結、注油、清掃実施及び部品交換の実施
- A : 調整 良 : 設定変更、調整の実施
- : 該当なし : 点検機器が無いまたは、対象外
- N : 特記事項 : 備考欄へ詳細記載
- 次回 : 点検周期により次回以降の実施となる項目

安全項目: 点検で安全に関わる項目を○印で表す

No	点検項目	安全項目	内 容				点検結果			
							前回	2回目		
(5)	管電圧精度 	—	撮影: 100kV 630mA 0.1sec	100	kV		点検 良	次回		
(6)	管電流精度 	—	(1回目)		(2回目)		調整 良	調整 良		
			撮影: 100kV 10mA 0.1sec	10	mA	10			mA	
			FVR値	3.41		3.40				
			撮影: 80kV 630mA 0.1sec	629	mA	633			mA	
			FVR値	5.40		5.39				
(7)	撮影時間精度	—	撮影: 100kV 630mA 32msec	32.00	msec	点検 良	次回			
			撮影: 100kV 630mA 0.1sec	0.10	sec					
(8)	高圧ケーブル・ブッシング	—	高圧トランス側高圧接続部の締結				点検 良	次回		
(9)	制御回路	—	接続部、制御動作、CPU基板の基準電圧				点検 良	次回		
			+5V	4.95	v	+15V			14.97	v
						-15V			-14.96	v
(10)	最大透視線量	○	最大線量が医療法の規制値を超えていないこと				点検 良	次回		
(11)	自動露出	—	IBS自動透視および各撮影モードにおける動作				点検 良	点検 良		
(12)	面積線量計	—	面積線量計の確認				点検 良	次回		
4. b) X線発生装置[側面系]										
(1)	装置内部	—	キャビネット内の清掃				点検 良	次回		
(2)	透視動作	○	動作及び操作パネル表示				点検 良	点検 良		
(3)	スタータ動作	—	動作及び操作パネル表示				点検 良	点検 良		
(4)	撮影動作	○	動作及び操作パネル表示				点検 良	点検 良		
(5)	管電圧精度 	—	撮影: 100kV 630mA 0.1sec	100	kV	点検 良	次回			
(6)	管電流精度 	—	(1回目)		(2回目)		調整 良	調整 良		
			撮影: 100kV 10mA 0.1sec	10	mA	10			mA	
			FVR値	3.44		3.43				
			撮影: 80kV 630mA 0.1sec	630	mA	630			mA	
			FVR値	5.44		5.42				
(7)	撮影時間精度	—	撮影: 100kV 630mA 32msec	32	msec	点検 良	次回			
			撮影: 100kV 630mA 0.1sec	0.10	sec					
(8)	高圧ケーブル・ブッシング	—	高圧トランス側高圧接続部の締結				点検 良	次回		
(9)	制御回路	—	接続部、制御動作、CPU基板の基準電圧				点検 良	次回		
			+5V	4.95	v	+15V			14.96	v
						-15V			-14.96	v
(10)	最大透視線量	○	最大線量が医療法の規制値を超えていないこと				点検 良	次回		
(11)	自動露出	—	IBS自動透視および各撮影モードにおける動作				点検 良	点検 良		
(12)	面積線量計	—	面積線量計の確認				点検 良	次回		

備考

No	点検項目	安全項目	内 容	点検結果	
				前回	2回目
5. a) X線管装置[正面系]					
(1)	X線管装置の状態	○	X線管装置外観、回転音	点検 良	次回
(2)	X線管装置の取付け部	—	X線管装置の取付け部の状態	点検 良	次回
(3)	高圧ケーブル・ブッシング	—	外観、高圧接続部の締結	点検 良	次回
(4)	 X線管装置冷却器 一次 二次熱交換器	—	a. 冷却水の確認	整備 良	点検 良
			b. 冷却器ポンプ、冷却ファン動作音	点検 良	点検 良
			c. オイルホースの確認	点検 良	点検 良
			d. 一次熱交換器の清掃	次回	点検 良
			e. 二次熱交換器冷却水フィルタ、冷却ファン部の清掃	点検 良	点検 良
5. b) X線管装置[側面系]					
(1)	X線管装置の状態	○	X線管装置外観、回転音	点検 良	次回
(2)	X線管装置の取付け部	—	X線管装置の取付け部の状態	点検 良	次回
(3)	高圧ケーブル・ブッシング	—	外観、高圧接続部の締結	点検 良	次回
(4)	 X線管装置冷却器 一次 二次熱交換器	—	a. 冷却水の確認	整備 良	整備 良
			b. 冷却器ポンプ、冷却ファン動作音	点検 良	点検 良
			c. オイルホースの確認	点検 良	点検 良
			d. 一次熱交換器の清掃	次回	点検 良
			e. 二次熱交換器冷却水フィルタ、冷却ファン部の清掃	点検 良	点検 良
6. a) FPD冷却装置[正面系]					
(1)	 FPD冷却器	—	a. 冷却水の状態	整備 良	整備 良
			b. 冷却器ポンプ、冷却ファン動作音	点検 良	点検 良
			c. 冷却水の設定温度	点検 良	点検 良
			d. ラジエター、冷却ファン部の清掃	点検 良	点検 良
6. b) FPD冷却装置[側面系]					
(1)	 FPD冷却器	—	a. 冷却水の状態	整備 良	整備 良
			b. 冷却器ポンプ、冷却ファン動作音	点検 良	点検 良
			c. 冷却水の設定温度	点検 良	点検 良
			d. ラジエター、冷却ファン部の清掃	点検 良	点検 良





備考

No	点検項目	安全項目	内 容	点検結果	
				前回	2回目
7. a) X線画像処理装置[正面系、共通]					
(1)	装置内部	—	PCキャビネット内の清掃(REF PC含む)	整備 良	整備 良
(2)	画像収集動作	—	各種収集動作	点検 良	点検 良
(3)	画質評価	—	画質調整マニュアルによる画質評価	点検 良	次回
(4)	画像処理機能	—	各種処理機能	点検 良	次回
(5)	画像書き込み・読み出し	—	メディアへの書き込み、読み出し	点検 良	次回
(6)	時刻設定	—	時刻確認、ユニット間の整合性 <input type="checkbox"/> ACQ, <input type="checkbox"/> REF, <input type="checkbox"/> UD, <input type="checkbox"/> MH, <input type="checkbox"/> MPC, <input type="checkbox"/> option類	点検 良	次回
7. b) X線画像処理装置[側面系]					
(1)	装置内部	—	PCキャビネット内の清掃	整備 良	次回
(2)	画像収集動作	—	各種収集動作	点検 良	点検 良
(3)	画質評価	—	画質調整マニュアルによる画質評価	点検 良	次回
(4)	画像処理機能	—	各種処理機能	点検 良	次回
(5)	時刻設定	—	時刻確認、ユニット間の整合性 <input type="checkbox"/> PCU, <input type="checkbox"/> ACQ, <input type="checkbox"/> UD, <input type="checkbox"/> MH,	点検 良	次回
8. その他オプション機能					
(1)		—	機能動作(
(2)		—	機能動作(
(3)		—	機能動作(

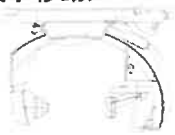

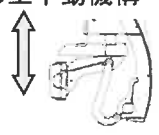
備考

No	点検項目	安全項目	内 容	点検結果	
				前回	2回目
9-1. Cアーム装置[正面系](MH-300)					
(1)	床上旋回機構 (基台部) 	—	a. 動作、音、停止状況	点検 良	点検 良
			b. 駆動面、ギアの状況、潤滑油	次回	点検 良
			c. ベルトの外観、張り	次回	点検 良
			○ d. リミットSW	次回	点検 良
(2)	支柱回転機構 (中間ベース部) 	—	a. 動作、音、停止状況	点検 良	点検 良
			b. 駆動面、ギアの状況、潤滑油	次回	点検 良
			c. ベルトの外観、張り	次回	点検 良
			○ d. リミットSW	次回	点検 良
(3)	支柱回転機構 (水平軸部) 	—	a. 動作、音、停止状況	点検 良	点検 良
			b. 駆動面、ギアの状況、潤滑油	次回	点検 良
			c. ベルトの外観、張り	次回	点検 良
			○ d. リミットSW	次回	点検 良
(4)	Cアーム回転機構 (体軸回り回転) 	—	a. 動作、音、停止状況	点検 良	点検 良
			b. 駆動面、ギアの状況、潤滑油	次回	点検 良
			c. ベルトの外観、張り	次回	点検 良
			d. ケーブル・ケーブルカバーの確認	次回	点検 良
			○ e. リミットSW	次回	点検 良
(5)	Cアームスライド機構 (体軸方向回転) 	—	a. 動作、音、停止状況	点検 良	点検 良
			b. 駆動面、ギアの状況、潤滑油	次回	点検 良
			c. ベルトの外観、張り	次回	点検 良
			d. ケーブル・ケーブルカバーの確認	次回	点検 良
			○ e. リミットSW	次回	点検 良
(6)	コリメーター回転機構 	—	a. 動作、音、停止状況	点検 良	点検 良
			b. ギヤーの状況、潤滑油	次回	点検 良
			○ c. モータ、機構部の取付、締結	次回	点検 良

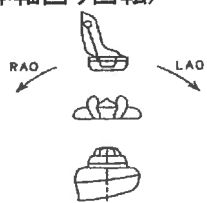
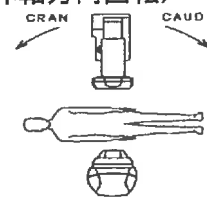


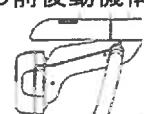
備考

No	点検項目	安全項目	内 容	点検結果	
				前回	2回目
(7)	コリメーター前面SW 	○	a. 安全SW動作	点検 良	点検 良
		—	b. 前面フタ開閉確認SWの動作	次回	点検 良
(8)	コリメーターリーフ開閉機構 (H, V, Cリーフ、補償フィルター) 	—	a. 各リーフ、フィルター動作、音	点検 良	点検 良
		—	b. 視野切換え操作との連動確認	点検 良	点検 良
(9)	BHフィルタ切替え機構	—	動作	点検 良	点検 良
(10)	コリメーター制御回路	—	端子・コネクタ接触	次回	点検 良
(11)	コリメーター取付	○	固定ネジ 締結	次回	点検 良
(12)	FPD 前後動機構 	—	a. 動作、音、停止状況	点検 良	点検 良
		—	b. 駆動面、ネジ棒の状況、潤滑油	次回	点検 良
		○	c. リミットSW	次回	点検 良
(13)	FPD 回転機構 	—	a. 動作、音、停止状況	点検 良	点検 良
		—	b. ギアの状況、潤滑油	次回	点検 良
(14)	FPD前面SW	○	安全SW動作	点検 良	点検 良
(15)	FPD非接触センサー	○	非接触センサー動作	点検 良	点検 良




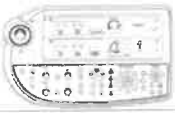
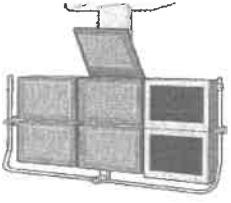
9-1. Cアーム装置[側面系](MH-400)

(1)	天井走行機構 (長手移動) 	—	a. 動作、音、停止状況	点検 良	点検 良
		—	b. 駆動面、ギアの状況、潤滑油	次回	点検 良
		—	c. ベルトの外観、張り	次回	点検 良
		○	d. リミットSW	次回	点検 良
(2)	X線管球上下動機構 	—	a. 動作、音、停止状況	点検 良	点検 良
		—	b. 駆動面、ギアの状況、潤滑油	次回	点検 良
		—	c. ベルトの外観、張り	次回	点検 良
		○	d. リミットSW	次回	点検 良
(3)	FPD上下動機構 	—	a. 動作、音、停止状況	点検 良	点検 良
		—	b. 駆動面、ギアの状況、潤滑油	次回	点検 良
		—	c. ベルトの外観、張り	次回	点検 良
		○	d. リミットSW	次回	点検 良

備考

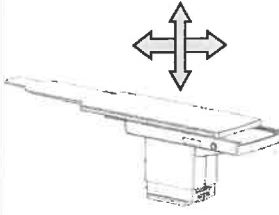
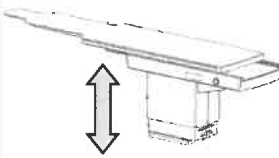
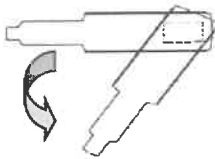
No	点検項目	安全項目	内 容	点検結果	
				前回	2回目
(4)	Cアーム回転機構 (体軸回り回転) 	—	a. 動作、音、停止状況	点検 良	点検 良
			b. 駆動面、ギアの状況、潤滑油	次回	点検 良
			c. ベルトの外観、張り	次回	点検 良
			d. ケーブル・ケーブルカバーの確認	次回	点検 良
			○ e. リミットSW	次回	点検 良
(5)	Cアームスライド機構 (体軸方向回転) 	—	a. 動作、音、停止状況	点検 良	点検 良
			b. 駆動面、ギアの状況、潤滑油	次回	点検 良
			c. ベルトの外観、張り	次回	点検 良
			d. ケーブル・ケーブルカバーの確認	次回	点検 良
			○ e. リミットSW	次回	点検 良
(6)	コリメーター前面SW 	○	a. 安全SW動作	点検 良	点検 良
		—	b. 前面フタ開閉確認SWの動作	次回	点検 良
(7)	コリメーターリーフ開閉機構 (H, V, Cリーフ、 補償フィルター) 	—	a. 各リーフ、フィルター動作、音	点検 良	点検 良
			b. 視野切換え操作との連動確認	点検 良	点検 良
(8)	BHフィルタ切替え機構	—	動作	点検 良	点検 良
(9)	コリメーター制御回路	—	端子・コネクタ接触	次回	点検 良
(10)	コリメーター取付	○	固定ネジ 締結	次回	点検 良
(11)	FPD前後動機構 	—	a. 動作、音、停止状況	点検 良	点検 良
			b. 駆動面、ネジ棒の状況、潤滑油	次回	点検 良
			○ c. リミットSW	次回	点検 良
(12)	FPD前面SW	○	安全SW動作	点検 良	点検 良

備 考










No	点検項目	安全項目	内 容	点検結果									
				前回	2回目								
9-2. Cアーム装置、モニター懸垂器装置、IVR卓(制御・接続・固定)													
(1)	装置内部		a. キャビネット(MH-300)内の清掃	点検	良	次回							
			b. キャビネット(MH-400)内の清掃	点検	良	次回							
(2)	制御回路(MH-300)		接続部、制御動作	+5V	4.98	v	点検	良	次回				
			a. (CPU基板の基準電圧)	+15V	15.17	v							
				-15V	-15.22	v							
			b. (Relay-I/F基板の基準電圧)	+5V	5.03	v				次回	点検	良	
				+15V	15.19	v							
				-15V	-15.22	v							
	制御回路(MH-400)			接続部、制御動作	+5V	4.98	v	点検	良	次回			
				a. (CPU基板の基準電圧)	+15V	15.17	v						
					-15V	-15.22	v						
				b. (Relay-I/F基板の基準電圧)	+5V	5.06	v				次回	点検	良
					+15V	15.19	v						
					-15V	-15.23	v						
(3)	ローカルコンソール (サイバークリップ含む) 		a. 操作スイッチの動作、表示	点検	良	点検	良						
			b. 端子、コネクタ接触	点検	良	次回							
			c. コンソールケーブル外観、コンソールの固定	点検	良	次回							
			○ d. 緊急停止の動作	点検	良	次回							
(4)	IVR NEO 		a. 操作スイッチの動作、表示	点検	良	点検	良						
			b. 端子、コネクタ接触	点検	良	次回							
			c. コンソールケーブル外観、コンソールの固定	点検	良	次回							
(5)	サイバークンソール 		a. 操作スイッチの動作、表示	点検	良	点検	良						
			b. 端子、コネクタ接触	点検	良	次回							
			c. コンソールケーブル外観、コンソールの固定	点検	良	次回							
			○ d. 緊急停止の動作	点検	良	次回							
(6)	リモートコンソール 		a. 操作スイッチの動作、表示	点検	良	点検	良						
			b. 端子、コネクタ接触	点検	良	次回							
			○ c. 緊急停止の動作	点検	良	次回							
(7)	モニター懸垂器 		a. Cアーム表示器	点検	良	点検	良						
			b. ブレーキ、動作	点検	良	点検	良						
			c. レールの外観、ベアリングの音	点検	良	次回							
			d. 端子、コネクタ接触、ケーブル外観	点検	良	次回							
			○ e. モニタの固定、懸垂部の取付・締結	点検	良	次回							
(8)	本体の床、天井固定	○	固定ネジ 締結	点検	良	次回							

備考

MH300キャビネット CR2450:2.983V

No	点検項目	安全項目	内 容	点検結果	
				前回	2回目
10. テーブル(検診台)					
(1)	天板縦横移動機構 	—	a. 縦移動の動作、音、ロック動作	点検 良	点検 良
			b. 横移動の動作、音、ロック動作	点検 良	点検 良
			c. レールの外観、固定	点検 良	次回
			d. 天板頭側引出し確認用マイクロSWの動作	点検 良	次回
			e. 天板固定ネジ 締結	点検 良	次回
(2)	天板上下動機構 	—	a. 昇降動作、音、停止状況	点検 良	点検 良
			b. レール、ギアの外観、潤滑油	点検 良	次回
			c. ベルトの外観、張り	点検 良	次回
			d. リミットSW	点検 良	次回
(3)	天板旋回動機構 	—	a. センサー動作	整備 良	整備 良
			b. 旋回の動作、音、ブレーキ動作	点検 良	点検 良
			c. ギアの外観、潤滑油	点検 良	次回
			d. クラッチ等の取付ネジ 締結	点検 良	次回
(4)	制御回路	—	a. フットスイッチの動作	点検 良	点検 良
			b. 本体側面操作スイッチの動作	点検 良	点検 良
			c. 接続部、制御動作	点検 良	次回
			d. ケーブルの外観	点検 良	次回
			e. 緊急停止の動作	点検 良	次回
(5)	本体固定	○	テーブル本体の床固定	点検 良	点検 良
(6)	付属品固定	—	天板サイドレールに設置されている付属品の固定	点検 良	点検 良

備 考

No	点検項目	安全項目	内 容	点検結果	
				前回	2回目
11. モニター装置					
(1)	検査室側 透視モニター (正面系) 	—	a. 接続部の接触、清掃	点検 良	点検 良
			b. グレースケールの確認	点検 良	次回
			c. アーチファクト、輝度の確認	点検 良	次回
	(側面系) 	—	a. 接続部の接触、清掃	点検 良	点検 良
			b. グレースケールの確認	点検 良	次回
			c. アーチファクト、輝度の確認	点検 良	次回
(2)	検査室側 撮影モニター (正面系) 	—	a. 接続部の接触、清掃	点検 良	点検 良
			b. グレースケールの確認	点検 良	次回
			c. アーチファクト、輝度の確認	点検 良	次回
	(側面系) 	—	a. 接続部の接触、清掃	点検 良	点検 良
			b. グレースケールの確認	点検 良	次回
			c. アーチファクト、輝度の確認	点検 良	次回
(3)	操作室側 透視モニター (正面系) 	—	a. 接続部の接触、清掃	点検 良	点検 良
			b. グレースケールの確認	点検 良	次回
			c. アーチファクト、輝度の確認	点検 良	次回
	(側面系) 	—	a. 接続部の接触、清掃	点検 良	点検 良
			b. グレースケールの確認	点検 良	次回
			c. アーチファクト、輝度の確認	点検 良	次回
(4)	操作室側 撮影モニター (正面系) 	—	a. 接続部の接触、清掃	点検 良	点検 良
			b. グレースケールの確認	点検 良	次回
			c. アーチファクト、輝度の確認	点検 良	次回
	(側面系) 	—	a. 接続部の接触、清掃	点検 良	点検 良
			b. グレースケールの確認	点検 良	次回
			c. アーチファクト、輝度の確認	点検 良	次回
(5)	後処理 モニター 	—	a. 接続部の接触、清掃	点検 良	点検 良
			b. グレースケールの確認	点検 良	次回
			c. アーチファクト、輝度の確認	点検 良	次回

備考

No	点検項目	安全項目	内 容	点検結果	
				前回	2回目
12. その他関連機器					
(1)	インターホン	—	コネクタの接続、音声の送受信動作	点検 良	点検 良
(2)	造影剤注入器	—	インジェクタ連動動作の確認	点検 良	点検 良
(3)	生体現象装置	—	ポリグラフとの接続確認	該当なし	該当なし

13. システム総合動作確認					
(1)	点検作業後の総合動作 [正面系、共通]	—	a. DA, DSA, 3D, CTL等の収集動作	点検 良	点検 良
			b. Cアーム、テーブル制御動作	点検 良	点検 良
			c. 表示画像の確認	点検 良	点検 良
			d. MWM,Storage,MPPS等の動作	点検 良	点検 良
			e. 関連機器との連動動作	点検 良	点検 良
	[側面系]	—	a. DA, DSA等の収集動作	点検 良	点検 良
			b. Cアーム制御動作	点検 良	点検 良
			c. 表示画像の確認	点検 良	点検 良

備考

データシート

SURE有 8" Bi Plane正面系

BRANSIST safire		FPD:	8"	C-arm:
			出力補正係数=1	Tube: LX-3081
Options:	面積線量計		アルミ:40mm	SID:1000

Mode		FOV	kV	mA
Fluo Curdio	15pps	8	70	5.6
		7	71	5.8
		6	73	6.2
		4.5	74	6.5
	10pps	8	71	3.8
		7	71	3.9
		6	72	4.1
		4.5	74	4.3
	7.5pps	8	71	2.8
		7	71	2.9
		6	73	3.1
		4.5	74	3.3

Mode		FOV	kV	mA	msec
RAD Curdio	CAG [15f-10s]	8	69	200	4.8
		7	70	200	4.9
		6	70	205	5.0
		4.5	70	236	5.2
	LVG-Bi [30f-15s]	8	70	205	5.0
		7	70	226	5.3
		6	70	236	5.2
		4.5	70	278	5.5
	RSM [15f-45s]	8	74	372	5.0
		7	75	370	5.1
		6	76	363	5.3
		4.5	78	357	5.5

データシート

SURE有 8" Bi Plane側面系

BRANSIST safire		FPD:	8"	C-arm:
			出力補正係数=1	Tube: LX-3081
Options:	面積線量計		アルミ:40mm	SID:1000

Mode		FOV	kV	mA
Fluo Curdio	15pps	8	70	5.6
		7	70	5.6
		6	72	6.0
		4.5	73	6.3
	10pps	8	70	3.7
		7	71	3.8
		6	72	4.0
		4.5	73	4.2
	7.5pps	8	70	2.7
		7	70	2.8
		6	72	3.0
		4.5	73	3.1

Mode		FOV	kV	mA	msec
RAD Curdio	CAG [15f-10s]	8	68	200	4.7
		7	68	200	4.8
		6	69	200	4.8
		4.5	70	200	5.0
	LVG-Bi [30f-15s]	8	69	200	4.8
		7	69	200	4.9
		6	70	200	4.9
		4.5	70	236	5.2
	RSM [15f-45s]	8	73	378	4.8
		7	74	375	4.9
		6	75	368	5.1
		4.5	75	367	5.2