



顧客情報

お客様: 国立大学法人山口大学 医学部附属病院 様
契約番号: 2010945144.2

装置情報

システムID: NT4013 Serial No.: --
製品名: D670 Q,SUITE PR
Asset tag #: -- Room Location: --

ケース

ケース番号: 15918470 ケースタイプ: Planned Maintenance

Work Order Details

WO Owner: Takaiso Yoshihiko WO Number: WO-17412902 WO Type: Field Service
Tube/Slice Count: --
現象: D670 定期点検（スケジュールA24）
作業内容: 点検を実施いたしました。
詳細は別紙の点検チェックシートをご参照ください。
動作確認: お客様プロトコルでのテストスキャンにて正常動作であることを確認いたしました。

作業

Owner	タイプ	開始日時	終了日時	時間
Takaiso Yoshihiko	Planned Maintenance	2025 Nov 05 10:00	2025 Nov 05 18:00	08:00

パーツ

表示する項目がありません

作業担当者:

お客様サイン:

高 磯

中 原

作業者名:

お客様:

Takaiso Yoshihiko

日時:

日時:

05 Nov 2025 17:04

05 Nov 2025 17:00

本作業に契約時間を超える作業が含まれる場合は作業員からの説明をご確認の上、ご署名をお願いいたします

毎度格別のお引き立てを預かり厚くお礼申し上げます。

今回上記作業を完了しましたので、ご確認下さるようお願い申し上げます。

なお、修理の際取り外しました部品は品質改善の為持ち帰らせていただきますので、
ご了承下さるようあわせてお願い申し上げます。

フリーダイヤル 0120-055-919

Company Information:

GEヘルスケア・ジャパン株式会社
〒191-8503 東京都日野市旭が丘4-7-127



Optima CT540

お客様情報

お客様名

国立大学法人山口大学 医学部附属病院 御中

サービス記録# :

15918470

システム番号/シリアル番号

NT4013

お客様機器名称 :

NA

ソフトウェアバージョン :

15BW23.4.HP_P_P16_G_TABLE_T
ANDEM

点検周期 :

3か月毎

サービス種類:

点検

システムモデル :

Optima
CT540

開始日

2025-11-05

国

JAPAN-JA

モダリティ

CT

準備項目 - 前回点検の確認:

前回のスケジュールの完了

スケジュール C

前回点検日 :

2025-08-27

事前に完了している項目を記載

事前完了項目なし

☒ スケジュール A

点検開始時の項目

温湿度の確認

項目	仕様	測定値	結果	コメント
撮影室の温度 (合格/不合格/非該当から選択)	18～26 °C / 64～79 °F	24°C	合格	
撮影室の湿度 (合格/不合格/非該当から選択)	30～60 %	47%	合格	

ガントリーの点検

項目	結果	コメント
ガントリーディスプレイライトの確認	合格	
緊急停止ボタンテスト	合格	
患者チルトセンサーの確認	非該当	チルトなしのため非該当

RCK-AVIMOS 点検

項目	結果	コメント
RCK-AVIMOS を点検 (合格/不合格/非該当から選択)	非該当	設置なしのため非該当

NanoCloud AWS 点検

項目	結果	コメント
デジタル証明書の更新 (合格/不合格/非該当から選択)	非該当	設置なしのため非該当

ファントムの点検

項目	結果	コメント
QAファントム	合格	

ガントリー電源オフ（カバー取り外し）

通常点検

項目	結果	コメント
緊急停止ボタンの確認（壁付け）	非該当	設置なしのため非該当

UPSパワーオフの点検	<div>非該当</div>	<div>設置なしのため非該当</div>
-------------	----------------	-----------------------

ガントリーカバーケーブルの点検	<div>合格</div>	
-----------------	---------------	--

コンソールの清掃と点検

項目	結果	コメント
フィルター、ファン、通気孔の清掃	<div>合格</div>	
ファンの目視点検	<div>合格</div>	
耐震アンカーの確認（必要な場合）	<div>非該当</div>	<div>設置なしのため非該当</div>

スリップリングとブラシブロックの確認と点検

項目	結果	コメント
スリップリングブラシの清掃	<div>合格</div>	
スリップリング各トラックの点検	<div>合格</div>	
ブラシブロックの清掃	<div>合格</div>	
ブラシチップの点検	<div>合格</div>	

ガントリーフィルターの清掃

項目	結果	コメント
----	----	------

DASディテクタープレナムフィルターとダクトカバーの清掃	合格	
ディテクターフェースプレートの清掃	合格	
DAS DIFBファンフィルターの清掃 (PDASのみ)	合格	
ガントリーヒーターフィルターの清掃	合格	
トップカバーファンの清掃	合格	
ガントリー回転で干渉がないことを確認	合格	

高電圧ケーブルのキャンドルスティック点検

項目	結果	コメント
高電圧ケーブルキャンドルスティックの点検	合格	

ガントリー電源オン（カバー取り外し）

通常点検

項目	測定値	結果	コメント
UPSの起動と動作確認	非該当	非該当	設置なしのため非該当
プレナムファンの動作確認 (GDAS:2個 ; PDAS:3個)	非該当	合格	
前回グリスアップからのガントリーローテーションカウンターの記録	104568	合格	前回注油：1,564,295 今回注油実施：1,668,863

項目	仕様：	直近のグリス塗布日：	前回注油からの回転数	グリス塗布結果	結果	コメント
----	-----	------------	------------	---------	----	------

ガントリーメインベアリングの注油	2M 回転以上または1年以上の場合 はグリースを塗布	2024-06-05	104568	GreaseRequired	完了	今回実施
------------------	-------------------------------	------------	--------	----------------	----	------

X線管ヒートエクスチェンジャーとJEDIファンの点検

項目	結果	コメント
X線管ヒートエクスチェンジャーの点検と清掃	合格	
JEDIインバータファンの点検と清掃	合格	

ガントリー電源オン（カバー取り外し）

通常点検

項目	結果	コメント
スキャンウィンドウの点検（必要に応じて交換する）	合格	
回転時の隙間確認	合格	

患者テーブルの清掃と点検

前回のスケジュールの完了

保証期間外

項目	前回点検日：	検査結果	結果	コメント
GT テーブル点検	2025-08-27	InspectionNotRequired		今回は点検を省略

項目（機能確認）	測定値	結果	コメント
----------	-----	----	------

テーブル高さ（min）	<input type="text" value="NA"/>	<div>非該当</div>	<div>設置なしのため非該当</div>
テーブル高さ（max）	<input type="text" value="NA"/>	<div>非該当</div>	<div>設置なしのため非該当</div>
ガントリーチルトS30 テーブル高さMin	<input type="text" value="NA"/>	<div>非該当</div>	<div>設置なしのため非該当</div>
ガントリーチルトS30 テーブル高さMAX	<input type="text" value="NA"/>	<div>非該当</div>	<div>設置なしのため非該当</div>
ガントリーチルトI30 テーブル高さMIN	<input type="text" value="NA"/>	<div>非該当</div>	<div>設置なしのため非該当</div>
ガントリーチルトI30 テーブル高さMAX	<input type="text" value="NA"/>	<div>非該当</div>	<div>設置なしのため非該当</div>

完了処理

システムスキャンテスト

項目	QA ファントムシリアル番号	ロケーション	ガントリー シリアル番号
	<input type="text" value="CHAWK11536"/>	<input type="text" value="SPECT-CT室内"/>	<input type="text" value="151333HL2"/>
スキャン	結果	アーチファクト	コメント
シリーズ 1 (スカウト/オートボイス)	<div>合格</div>	<div>いいえ</div> <div>(異常なアーチファクト発生時にはコメントに記録)</div>	<div></div>
シリーズ 2 (アキシャル/チルト)	<div>合格</div>	<div>いいえ</div> <div>(異常なアーチファクト発生時にはコメントに記録)</div>	<div></div>
シリーズ 3 (ヘリカル/オートボイス)	<div>合格</div>	<div>いいえ</div> <div>(異常なアーチファクト発生時にはコメントに記録)</div>	<div></div>

通常点検

項目	結果	コメント
X線ON表示ランプの確認	<div>合格▼</div>	<div></div>
スキャンコントロールプッシュボタンの確認	<div>合格▼</div>	<div></div>
点検記録の更新と保管	<div>合格▼</div>	<div></div>
点検記録の書類作成	<div>合格▼</div>	<div></div>

継続作業

項目	結果	コメント
追加作業の有無	<div>いいえ▼</div>	<div>追加作業なし</div>

☐ スケジュール B

☐ スケジュール C

☐ スケジュール W

☐ スケジュール - オプショナルHHSスキャンデータ

コメント・ツール・添付ファイル

コメント 文字 2000

使用ツール

ツール詳細	シリアル番号	バーコード	校正期限日
<div></div>	<div></div>	<div></div>	<div></div>

添付ファイル

ファイル選択

 選択されていません

Attached Documents :

GE HealthCare担当者

作業者数

1

▼

名前:

高磯慶彦

SSO # :

305029588

サービス記録#

15918470

完了日

2025-11-05

お客様署名

☐ Yes ☒ Not Required

NMCT 670 / NMCT 670-CZT / NMCT 870 / NMCT 870-CZT / NMCT 860 / NMCT 850 / Aurora 点検チェックリスト

サービスマニュアル点検手順のリファレンス

- 点検手順は定期点検に関するサービスマニュアルを参照
- 保証期間点検サービス（600/800/Aurora シリーズ）：DIR 5813233.
- 保守契約期間点検サービス：(製品名 NMCT 850、NMCT 860、670-870, Auroraを入力): DIR 5917693-8EN - 定期点検チャプター

手順/ワークフロー

- お客様名、SR #、システム ID、お客様 ID、国名、および開始日の記入。
- 他の項目に移行するには、最初に「サービスタイプ」を選択し、次に「ロータータイプ」を選択します。
- 「冗長化機構が設置されているか」という質問に対し（はい/いいえ）を選択
- 「スケジュールタイプ」の選択：
- 本システムが保証期間中で、設置してから 12 ヶ月以内の場合は、「スケジュール W」を選択します
- 本システムが保守契約中であり、保証期間が切れている（IBOW）の場合は、スケジュール A12、A24、B、または C を選択します。

スケジュール A12 および A24 は、スケジュール A の期限で 1 年ごとに実施されます（例えば、スケジュール A12 は 1 年目、スケジュール A 24 は 2 年目...）

お客様名

国立大学法人山口大学 医学部附属病院 御中

サービス記録#：

15918470

システム番号/シリアル番号

NT4013

インストールスマニュアルドキュメント番号

5917693-8EN

お客様機器名称：

NA

ソフトウェアバージョン：

1.003.435.0

開始日

2025-11-05

国

JAPAN-JA

モダリティ

NM

製品タイプ：

NM 670

ロータータイプ：

Model A

冗長化機構は設置されているか？

はい

670、850、860、870、Aurora ロータースクリュー 説明表				
システムモデルは何か？	NM ガントリーロータータイプは？	点検における ネジ検査項目ロジック		
Discovery NM670	モデル A または B ？	(出荷時またはFMIで)冗長化機構が設置されているモデル A の場合、ロータースクリュー検査は不要です。	(出荷時もしくはFMIで)冗長化機構が設置されていないモデル A の場合、ロータースクリュー検査を実施してください。	モデル B - 必要に応じて、コンポーネントの安全確認のみ実施。
NMCT 850	モデル B	モデル B のみ → ロータースクリュー検査は不要	非該当	非該当
NMCT 860	モデル B	モデル B のみ → ロータースクリュー検査は不要		非該当
NMCT 870	モデル B	モデル B のみ → ロータースクリュー検査は不要	非該当	非該当
Aurora	モデル B	モデル B のみ → ロータースクリュー検査は不要	非該当	非該当

過去に完了済みの NM 点検スケジュール：

C

▼

日付の選択：

2025-08-27

過去に完了済みの CT 点検スケジュール：

C

▼

日付の選択：

2025-08-27

このチェックリストで実施された NM スケジュールを選択してください。

スケジュール A24

▼

☑ スケジュール A24

システム安全確認

項目	手順	結果	コメント

警告および薬事ラベルチェック	目視	合格	
障害物フリーエリアマーク（黄色テープ）	目視	合格	
エマージェンシーボタンテスト			
システム緊急停止ボタンテスト	電源オフ	合格	
エマージェンシーストップボタンテスト	動作停止	合格	
感圧性デバイス機能テスト	動作停止	合格	
動作停止機構	動作停止	合格	
緊急退避チェック	目視	合格	
ボディーコンターテストとプロファイルセンサー（該当する場合）	物体の感知	合格	
小児用スキャンサポートのテスト（アクセサリ）	実施	非該当	設置なしのため非該当

ガントリーメンテナンス

項目	手順	結果	コメント
準備手順	-	合格	
フロアプレートアンカー - コリメータカートとテーブル	締め具合	合格	
動作中のガントリー振動と異音	目視と聞き取り	合格	

ギア オイル漏れ確認

Rotor Gearオイル漏れチェック	目視	合格	
Stator Gearオイル漏れチェック	目視	合格	
サービストランスポーターのナットとボルトの点検	目視	合格	
検出器冷却システム清掃および通気口カバー	清掃	合格	
ステータスクリュー検査	ツール	合格	
CZT 冷却システムの清掃	清掃	非該当	設置なしのため非該当

部品の安全確認

注意：ETS ネジ付きコンポーネントのサービスが実施された場合、次回点検時にその ETS ネジを検査する必要があります。

部品の安全確認は実施必要か？

いいえ

NM システム ETS ネジチェック

項目	手順	仕様	ネジの緩み	結果	コメント
ラジアル軸リダンダンシーカラー - ラジアル 1	目視		非該当	合格	
ラジアル軸メカニカルストッパー - ラジアル 1	目視		非該当	合格	
ラジアル軸リダンダンシーカラー - ラジアル 2	目視		非該当	合格	
ラジアル軸メカニカルストッパー - ラジアル 2	目視		非該当	合格	

検出器ネジ-D1-to-Swivel (400-407)	目視 /45 Nm	55 Nm	非該当▼	合格▼	
検出器ネジ-D2-to-Swivel (408-415)	目視 /45 Nm	55 Nm	非該当▼	合格▼	
定期点検によるリードスク リュウ交換ですか。	-	-	非該当▼	合格▼	

NM ガントリー 注油

項目	手順	結果	コメント
回転軸 - ギアトレイン注油	潤滑油	合格▼	
ラジアル1 軸注油	潤滑油	合格▼	
ラジアル2 軸注油	潤滑油	合格▼	
ラテラル1 軸注油	潤滑油	合格▼	
ラテラル2 軸注油	潤滑油	合格▼	
スィベル1 軸注油	潤滑油	合格▼	
スィベル2 軸注油	潤滑油	合格▼	
クロスバー1 軸注油	潤滑油	合格▼	
クロスバー2 軸注油	潤滑油	合格▼	
テレスコープサポート注油	潤滑油	合格▼	

コリメータとカートのメンテナンス

項目	手順	測定/識別		結果	コメント
エネルギー低	実施	LEHR	▼	合格▼	
エネルギー中	実施	MEGP	▼	合格▼	
エネルギー高	実施	HEGP	▼	非該当▼	設置なしのため非該当
その他	実施	ELEGP		合格▼	
その他	実施	NA		非該当▼	設置なしのため非該当
その他	実施	NA		非該当▼	設置なしのため非該当
デコイコリメータの点検	目視	-		合格▼	

NM 画像品質点検

項目	仕様	測定/識別	測定値(HD1)%	測定値(HD2)%	合格/不合格	コメント
イメージクオリティ (Flood)	<= 5 %	Tc99m	2.078078	2.03782	合格▼	
CZT- 周期的QC	<= 5 %	NA	NA	NA	非該当▼	設置なしのため非該当

項目	測定/識別	測定値(HD1)%	測定値(HD2)%	合格/不合格	コメント
CZT-不良ピクセル HE クラスタチェック	NA	NA	NA	非該当▼	設置なしのため非該当

CORテスト

項目	仕様	測定/識別	測定値HD1 X (mm)	測定値 HD1 Y (mm)	測定値 HD2 X (mm)	測定値 HD2 Y (mm)	合格/不合格	コメント
----	----	-------	---------------	----------------	----------------	----------------	--------	------

Hモード： エネルギー 低	< 0.6 mm	LEHR ▾	-0.07867	0.00000	0.11153	0.00855	合格 ▾	
Hモード： エネルギー 中	< 0.6 mm	MEGP ▾	0.28217	0.00000	-0.23190	0.27844	合格 ▾	
Hモード： その他	< 0.6 mm	ELEGP	0.01182	0.00000	0.00020	-0.00176	合格 ▾	
Lモード： エネルギー 低	< 0.6 mm	LEHR ▾	0.24031	0.00000	-0.32535	-0.06952	合格 ▾	
Lモード： エネルギー 中	< 0.6 mm	MEHRS ▾	NA	NA	NA	NA	非該当 ▾	設置無し
Lモード： その他	< 0.6 mm	ELEGP	0.22230	0.00000	-0.26897	-0.08707	合格 ▾	

NMとCT位置合わせテスト(VQC)

項目	手順	結果	コメント
エネルギー低	ソフトウェアツール	合格 ▾	LEHR X:-0.72 / Y:0.46 / Z:-0.48
エネルギー中	ソフトウェアツール	合格 ▾	MEGP X:-0.72 / Y:0.48 / Z:-0.34
その他	ソフトウェアツール	合格 ▾	ELEGP X:-0.36 / Y:0.38 / Z:0.16
その他	ソフトウェアツール	非該当 ▾	設置なしのため非該当
CTチェック（スタンドアローンCTモデルのみ）	ソフトウェアツール	合格 ▾	

CT 点検

項目	手順	結果	コメント
CT 点検	-	合格 ▾	

点検終了処理

項目	手順	結果	コメント
CT機能チェック	-	合格	
CTバックアップと記録	外部メディア	合格	
カバーアセンブリーと軸の動作確認	-	合格	
NM Host SWの最低限必要バージョンの確認	-	合格	
CT Host SW の必要最低限バージョンを確認	-	合格	
NMバックアップと記録	外部メディア	合格	
チェックリスト終了処理	-	合格	

コメント・ツール・添付ファイル

コメント 文字 2000

例：デジタルマルチメーター、ランプ供給、磁気探知器、RF 電力測定キット、Grafidy キット、ネットワーク分析キット。
(Digital multi-meter, ramp supply, magnetometer, shim supply, RF power measurement kit, Grafidy kit, network analyzer kit.)

使用ツール

ツール詳細	シリアル番号	バーコード	校正期限日
電子記録			

添付ファイル

ファイル選択

 選択されていません

Attached Documents :

GE HealthCare担当者

作業者数

1



名前:

高磯慶彦

SSO #:

305029588

サービス記録#

15918470

完了日

2025-11-05

お客様署名

☐ Yes ☒ Not Required

Document Number: BBKXD0672 Revision: 9