



## 顧客情報

お客様: 国立大学法人山口大学 医学部附属病院 様  
契約番号: MS2156-20230407-057-001

## 装置情報

システムID: NT4013 Serial No.: --  
製品名: D670 Q.SUITE PR  
Asset tag #: -- Room Location: --

## ケース

ケース番号: 09887962 ケースタイプ: Planned Maintenance

## Work Order Details

WO Owner: Mokuta Shigeru WO Number: WO-11560336 WO Type: Field Service

Tube/Slice Count: --

現象: RI/CT装置定期点検作業 (Schedule B)

作業内容: RI/CT装置定期点検作業を実施完了致しました。詳細につきましては、別紙の定期点検整備記録を参照ください。

動作確認: RI/CT装置定期点検作業を実施完了致しました。

## 作業

Owner	タイプ	開始日時	終了日時	時間
Mokuta Shigeru	Planned Maintenance	2024 Feb 21 09:00	2024 Feb 21 17:00	08:00

## パーツ

表示する項目がありません

作業担当者:

杓田

作業名:

Shigeru Mokuta

日時:

21 Feb 2024 17:00

本作業に契約時間を超える作業が含まれる場合は作業員からの説明をご確認の上、ご署名をお願いいたします

お客様サイン:

中原

お客様:

日時:

21 Feb 2024 17:01

毎度格別のお引き立てを預かり厚くお礼申し上げます。

今回上記作業を完了しましたので、ご確認下さるようお願い申し上げます。

なお、修理の際取り外しました部品は品質改善の為持ち帰らせていただきますので、

ご了承下さるようあわせてお願い申し上げます。

フリーダイヤル 0120-055-919

Company Information:

GEヘルスケア・ジャパン株式会社

〒191-8503 東京都日野市旭が丘4-7-127



# GE HealthCare

## NMCT 670 / NMCT 670-CZT / NMCT 870 / NMCT 870-CZT / NMCT 860 / NMCT 850 点検チェックリスト

### サービスマニュアル点検手順のリファレンス

- 点検手順は定期点検に関するサービスマニュアルを参照
- 保証期間点検サービス（600/800 シリーズ）：DIR 5813233.
- 保守契約期間点検サービス：(製品名 NMCT 850、NMCT 860、670-870 を入力): DIR 5693951-1EN、5693951-1EN、5693950-1EN、および 5718529-1EN（それぞれ）

#### 手順/ワークフロー

- お客様名、SR#、システム ID、お客様 ID、国名、および開始日の記入。
- 他の項目に移行するには、最初に「サービスタイプ」を選択し、次に「ロータータイプ」を選択します。
- 「冗長化機構が設置されているか」という質問に対し（はい/いいえ）を選択
- 「スケジュールタイプ」の選択：
  - 本システムが保証期間中で、設置してから 12 ヶ月以内の場合は、「スケジュール W」を選択します
  - 本システムが保守契約中であり、保証期間が切れている（IBOW）の場合は、スケジュール A12、A24、B、または C を選択します。

スケジュール A12 および A24 は、スケジュール A の期限で 1 年ごとに実施されます（例えば、スケジュール A12 は 1 年目、スケジュール A 24 は 2 年目...）

#### お客様名

山口大学医学部附属病院 御中

#### サービス記録#:

09887962

#### システム番号/シリアル番号

NT4013

#### インストールスマニュアルドキュメント番号

#### お客様機器名称:

#### ソフトウェアバージョン:

1.003.435.0

開始日

2024/02/21

国

JAPAN-JA

モダリティ

NM

製品タイプ:

NM 670

ロータertype:

Model A

冗長化機構は設置されているか?

はい

## 670、850、860、870 ロータースクリュー 説明表

システムモデルは何か?	NM ガントリーロータertypeは?	点検における ネジ検査項目ロジック		
Discovery NM670	モデル A または B?	(出荷時またはFMIで)冗長化機構が設置されているモデル A の場合、ロータースクリュー検査は不要です。	(出荷時もしくはFMIで)冗長化機構が設置されていないモデル A の場合、ロータースクリュー検査を実施してください。	モデル B - 必要に応じて、コンポーネントの安全確認のみ実施。
NMCT 850	モデル B	モデル B のみ → □ ロータースクリュー検査は不要	非該当	非該当
NMCT 860	モデル B	モデル B のみ → □ ロータースクリュー検査は不要		非該当
NMCT 870	モデル B	モデル B のみ → □ ロータースクリュー検査は不要	非該当	非該当

過去に完了済みの NM 点検スケジュール:

A12

日付の選択:

2023/11/22

過去に完了済みの CT 点検スケジュール:

日付の選択:

2023/11/22

B ▼

このチェックリストで実施された NM スケジュールを選択してください。

B ▼

Schedule B

### NM システム安全確認

項目	手順	結果	コメント
警告および薬事ラベルチェック	目視	合格 <span>▼</span>	
障害物フリーエリアマーク (黄色テープ)	目視	合格 <span>▼</span>	

### エマージェンシーボタンテスト

システム緊急停止ボタンテスト(EMO)	電源オフ	合格 <span>▼</span>	
エマージェンシーストップボタンテスト	動作停止	合格 <span>▼</span>	
感圧性デバイス機能テスト	動作停止	合格 <span>▼</span>	
動作停止機構 (Enable,Clutch,Pedal)	動作停止	合格 <span>▼</span>	
システム緊急退避チェック	目視	合格 <span>▼</span>	

ボディーコンターテスト とプロファイルセンサー (該当する場合)	物体の感知	合格	▼	
小児用スキャンサポート のテスト (アクセサリ ー)	実施	非該当	▼	対象オプションなし

## 患者テーブルメンテナンス

項目	手順	結果		コメント
マットレスの確認・清掃	清掃	合格	▼	
患者サポートの確認	目視	合格	▼	
タイミングベルトおよび プーリーの検査	目視	合格	▼	
パレット検査	目視	合格	▼	
テーブルカバー検査	目視	合格	▼	
ホイールチェック	目視	合格	▼	
Interactive rulerテスト	実施	合格	▼	

## 部品の安全確認

**注意：** ETS ネジ付きコンポーネントのサービスが実施された場合、次回点検時にその ETS ネジを検査する必要があります。

**部品の安全確認は実施必要  
か？**

いいえ



## NM 画像品質点検

項目	仕様	測定/識別	測定値(HD1)%	測定値(HD2)%	合格/不合格	コメント
NM Daily QC (DLQC)	<= 5 %	Tc99m ▼	3.657	3.154	≦ ▼	

## CT 点検

項目	手順	結果	コメント
CT 点検	-	合格 ▼	

## 点検終了処理

項目	手順	結果	コメント
CT機能チェック	-	合格 ▼	
システム情報と現況の記録 (CT)	外部メディア	合格 ▼	
カバーアセンブリ	-	合格 ▼	
NM Host SWの最低限必要バージョンの確認	-	合格 ▼	
CT Host SW の必要最低限バージョンを確認	-	合格 ▼	
チェックリスト完了	-	合格 ▼	
バックアップと記録	外部メディア	合格 ▼	

## コメント・ツール・添付ファイル

コメント 文字 2000

例：デジタルマルチメーター、ランプ供給、磁気探知器、RF 電力測定キット、Grafidy キット、ネットワーク分析キット。(Digital multi-meter, ramp supply, magnetometer, shim supply, RF power measurement kit, Grafidy kit, network analyzer kit.)

### 使用ツール

ツール詳細

シリアル番号

バーコード

校正期限日

追加

### 添付ファイル

ファイル選択 選択されていません

## GE 担当者

作業者数

名前:

SSO # :

サービス記録#

完了日

## お客様署名

Yes  Not Required

フォームの送信

現在のフォームを保存

フォームの検証

フォームの消去

**Document Number:** BBKXD0672 **Revision:** 8





## Optima CT540

## 顧客情報

## お客様名

山口大学医学部附属病院 御中

## サービス記録#:

09887962

## システム番号/シリアル番号

NT4013

## お客様機器名称:

## ソフトウェアバージョン:

15BW23.4HP\_P\_P16\_G\_TABLE\_TA

## 点検周期:

3か月毎



## サービス種類:

点検



## システムモデル:

Optima CT54

## 開始日

2024/02/21

## 国

JAPAN-JA



## モダリティ

CT

 Schedule A スケジュール B

## 準備項目:

## 前回点検内容の確認

項目	測定値	結果	コメント
前回の点検日	2023/11/	合格	

項目	測定値	結果	コメント
前回の点検種類	B	合格	
事前に完了した点検スケジュールB項目	C	合格	

## 点検開始時の項目

### 温湿度の確認

項目	測定値	結果	コメント
撮影室の温度	25	合格	
撮影室の湿度	46	合格	

## ガントリーの点検

項目	結果	コメント
ガントリーディスプレイライトの確認	合格	
各緊急停止ボタンの動作確認	合格	
患者チルトセンサーの確認	非該当	RI装置で使用

## レーザーアライメントライトの確認

項目	結果	コメント
インターナルアライメントライトの確認	合格 <input type="button" value="v"/>	<input type="text"/>
インターナル/エクスターナルアライメントライトの距離確認	合格 <input type="button" value="v"/>	<input type="text"/>

## システムオプション

項目	結果	コメント
天井設置機器のボルト点検	合格 <input type="button" value="v"/>	<input type="text"/>
根本インジェクターの点検	合格 <input type="button" value="v"/>	<input type="text"/>
カーディアックオプションの点検	非該当 <input type="button" value="v"/>	対象オプションなし

## コリメータの点検

項目	結果	コメント
コリメーター開口部およびフィルター位置の確認	合格 <input type="button" value="v"/>	<input type="text"/>
保護ウィンドウの点検と清掃	合格 <input type="button" value="v"/>	<input type="text"/>

## ファントムの点検

項目	結果	コメント
QAファントム	合格	

## ガントリー電源オフ（カバー取り外し）

### 通常点検

項目	測定値	結果	コメント
ガントリーチルト0度位置の確認	0	合格	
緊急停止ボタンの確認（壁付け）	非該当	非該当	対象オプションなし
UPSパワーオフ時の緊急電源遮断スイッチの動作確認	非該当	非該当	対象オプションなし

## コンソールの清掃と点検

項目	結果	コメント
フィルター、ファン、通気孔の清掃	合格	
ファンの目視点検	合格	
耐震アンカーの確認（必要な場合）	非該当	対象オプションなし

## スリップリングとブラシブロックの確認と点検

項目	結果	コメント
スリップリングの清掃	合格 <input type="button" value="▼"/>	<input type="text"/>
スリップリング各トラックの点検	合格 <input type="button" value="▼"/>	<input type="text"/>
ブラシブロックの清掃	合格 <input type="button" value="▼"/>	<input type="text"/>
ブラシチップの点検	合格 <input type="button" value="▼"/>	<input type="text"/>

## ガントリーベルトテンションの調整と確認

項目	結果	コメント
ベルト張力の確認と調整	合格 <input type="button" value="▼"/>	<input type="text"/>

## ガントリーフィルターの清掃

項目	結果	コメント
DASディテクタープレナムフィルターとダクトカバーの清掃	合格 <input type="button" value="▼"/>	<input type="text"/>
ディテクターフェースプレートの清掃	合格 <input type="button" value="▼"/>	<input type="text"/>

項目	結果	コメント
DAS DIFBファンフィルターの清掃 (PDASのみ)	合格	
ガントリーヒーターフィルターの 清掃	合格	
トップカバーファンの清掃	合格	
ガントリー回転で干渉がないこと を確認	合格	

## 高電圧ケーブルのキャンドルスティック点検

項目	結果	コメント
高電圧ケーブルのキャンドルステ ィックの点検	合格	

## エンコーダ

項目	日付/項目	結果	コメント
ローテーションエンコ ーダホイールの点検	非該当	合格	
エンコーダの交換	非該当	合格	
前回の点検日	年/月/E	合格	

## 油圧チルトポンプ（オイル漏れ点検）

項目	結果	コメント
油圧チルトシリンダーと継手部のオイル漏れ確認	非該当	RI装置の為
油圧チルトポンプとリザーバのオイル漏れ確認	非該当	RI装置の為

## NGPDU

項目	結果	コメント
PDUユニットカバーと内部の清掃	合格	
電子部品の点検	合格	
全コネクタのトルク確認	合格	
耐震アンカーボルトの点検	非該当	対象オプションなし

## 電源オン（カバーなし）

### X線管ヒートエクスチェンジャーとJEDIファンの点検

項目	結果	コメント
X線管ヒートエクスチェンジャーの点検と清掃	合格	

項目	結果	コメント
JEDIインバータファンの点検と清掃	合格	

### 通常点検

項目	測定値	結果	コメント
UPSの起動と動作確認	非該当	非該当	対象オプションなし
プレナムファンの動作確認 (GDAS:2個; PDAS:3個)	非該当	合格	
ガントリーメインベアリングのグリスアップ	非該当	合格	
前回のグリスアップからのガントリーローテーションカウンターの記録		合格	

### 電源オフ (カバーあり)

### チルトスピード調整

項目	結果	コメント
チルトスピードの調整	非該当	RI装置の為

### 電源オン (カバーあり)

### 通常点検



項目	結果	コメント
スキャンウインドウの点検/交換	合格	
回転時の隙間確認	合格	

## 完了処理

## システムスキャンテスト

項目	QA ファントムシリアル番号	保管場所	ガントリーシリアルNo.
		CT側	

スキャン	結果	アーチファクト	コメント
シリーズ1 (スカウト/オートボイス)	合格	いいえ (異常なアーチファクト発生時にはコメントに記録)	
シリーズ2 (アキシャル/チルト)	非該当	いいえ (異常なアーチファクト発生時にはコメントに記録)	チルトNG
シリーズ3 (ヘリカル/オートボイス)	合格	はい (異常なアーチファクト発生時にはコメントに記録)	

## 通常点検

項目	結果	コメント
X線ON表示ランプの確認	合格	

項目	結果	コメント
スキャンコントロールボタンの確認	合格	
点検記録の更新と保管	合格	
点検記録の書類作成	合格	

**継続作業**

項目	結果	コメント
追加作業の有無	いいえ	

Schedule C

スケジュールW

スケジュール- オプションHHSスキャンデータ

**コメント・ツール・添付ファイル**

コメント 文字 2000

### 使用ツール

ツール詳細

シリアル番号

バーコード

校正期限日

追加

### 添付ファイル

ファイル選択 選択されていません

### GE 担当者

作業者数

▼

名前:

SSO # :

サービス記録#

完了日

### お客様署名

Yes  Not Required

フォームの送信

現在のフォームを保存

フォームの検証

フォームの消去

Document Number: BBGCK0379 Revision: 5