

顧客情報

お客様: 国立大学法人山口大学 医学部附属病院 様
契約番号: 2010173166.1

装置情報

システムID:	NT4013	Serial No.:	--
製品名:	D670 Q,SUITE PR		
Asset tag #:	--	Room Location:	--

ケース

ケース番号: 13018986 ケースタイプ: Planned Maintenance

Work Order Details

WO Owner: nonaka masahiko WO Number: WO-14362329 WO Type: Field Service

Tube/Slice Count: --

現象: RI/CT装置定期点検作業

作業内容:	RI/schedule A12 CT/schedule A点検を実施致しました。詳細につきましては別紙、定期点検整備記録をご参照ください スリッピング清掃 ディテクタ調整確認 回転中心補正 (COR) 確認 テーブルクリスアップ 他
-------	---

動作確認: 定期点検手順書に基づき実施いたしました。

作業

Owner	タイプ	開始日時	終了日時	時間
nonaka masahiko	Planned Maintenance	2025 Feb 25 09:00	2025 Feb 25 12:00	03:00
nonaka masahiko	Planned Maintenance	2025 Feb 25 13:00	2025 Feb 25 17:30	04:30

パーツ

表示する項目がありません

作業担当者:

野

お客様サイン:

神崎

作業者名:

nonaka masahiko

日時:

25 Feb 2025 17:19

お客様:

日時:

25 Feb 2025 17:24

本作業に契約時間を超える作業が含まれる場合は作業員からの説明をご確認の上、ご署名をお願いいたします

毎度格別のお引き立てを預かり厚くお礼申し上げます。

今回上記作業を完了しましたので、ご確認下さるようお願い申し上げます。

なお、修理の際取り外しました部品は品質改善の為持ち帰らせていただきますので、
ご了承下さるようあわせてお願い申し上げます。

フリーダイヤル 0120-055-919

Company Information:

GEヘルスケア・ジャパン株式会社

認定保守代理店

日信電子サービス株式会社



GE HealthCare

Optima CT540

お客様情報

お客様名

山口大学医学部附属病院

サービス記録#:

0013018986

システム番号/シリアル番号

NT4013

お客様機器名称:

NA

ソフトウェアバージョン:

15BW23.4HP_P_P16_G_TABLE_TANDEM

点検周期:

4か月

サービス種類:

点検

システムモデル:

Optima CT540

開始日

2025/02/25

国

JAPAN-JA

モダリティ

CT

☒ Schedule A

準備項目:

前回点検内容の確認

項目	測定値	結果	コメント
前回の点検日	2024/11/06	合格	
前回の点検種類	C	合格	
事前に完了した点検スケジュールA項目	NA	非該当	なし

点検開始時の項目

温湿度の確認

項目	測定値	結果	コメント
撮影室の温度	24.6	合格	

項目	測定値	結果	コメント
撮影室の温度	45	合格	

ガントリーの点検

項目	結果	コメント
ガントリーディスプレイライトの確認	合格	
緊急停止ボタンテスト	合格	
患者チルトセンサーの確認	非該当	チルトなし

ファントムの点検

項目	結果	コメント
QAファントム	合格	

ガントリー電源オフ（カバー取り外し）

通常点検

項目	結果	コメント
緊急停止ボタンの確認（壁付け）	非該当	設置なし
UPS/パワーオフの点検	非該当	UPSなし
ガントリーカバーケーブルの点検	合格	

コンソールの清掃と点検

項目	結果	コメント
フィルター、ファン、通気孔の清掃	合格	
ファンの目視点検	合格	
耐震アンカーの確認（必要な場合）	非該当	アンカーなし

スリッリングとブラシブロックの確認と点検

項目	結果	コメント
スリッリングブラシの清掃	合格	
スリッリング各トラックの点検	合格	
ブラシブロックの清掃	合格	
ブラシチップの点検	合格	

ガントリーフィルターの清掃

項目	結果	コメント
DASディテクタープレナムフィルターとダクトカバーの清掃	合格	
ディテクターフェースプレートの清掃	合格	
DAS DIFBファンフィルターの清掃(PDASのみ)	合格	
ガントリーヒーターフィルターの清掃	合格	
トップカバーファンの清掃	合格	
ガントリー回転で干渉がないことを確認	合格	

高電圧ケーブルのキャンドルスティック点検

項目	結果	コメント
高電圧ケーブルのキャンドルスティックの点検	合格	

ガントリー電源オン（カバー取り外し）

通常点検

項目	測定値	結果	コメント
UPSの起動と動作確認	非該当	非該当	UPSなし

項目	測定値	結果	コメント
プレナムファンの動作確認（GDAS:2個；PDAS:3個）	非該当	合格	
前回グリスアップからのガントリーローテーションカウントの記録	101455	合格	今回1564295 前回1462840

項目	スペック：	直近のグリス塗布日：	前回注油からの回転数	グリス塗布結果	結果	コメント
ガントリーメインベアリングの注油	2M 回転以上または 1 年以上の場合はグリスを塗布	2024/06/05	101455	GreaseNotRequired	必要なし	

X線管ヒートエクスチェンジャーとJEDIファンの点検

項目	結果	コメント
X線管ヒートエクスチェンジャーの点検と清掃	合格	
JEDIインバータファンの点検と清掃	合格	

ガントリー電源オン（カバー取り外し）

通常点検

項目	結果	コメント
スキャンウインドウの点検（必要に応じて交換する）	合格	
回転時の隙間確認	合格	

患者テーブルの清掃と点検

項目	結果	コメント
テーブルパンの点検と清掃	非該当	NMテーブル
テーブルアンカーの点検	非該当	NMテーブル
ドライブベルトの点検	非該当	NMテーブル
ローラーの清掃	非該当	NMテーブル
テーブルレールの注油	非該当	NMテーブル

項目	結果	コメント
ベアリングリテーナの点検	非該当	NMテーブル
テーブル脚部ベアリングの注油	非該当	NMテーブル
フラットテーブルトップマウントの点検	非該当	NMテーブル
テーブルカバーの点検	非該当	NMテーブル
クレードルアクセサリ留め具の点検（交換した場合は、コメント欄に記入）	非該当	NMテーブル
テープスイッチの確認	非該当	NMテーブル

項目（機能確認）	測定値	結果	コメント
テーブル高さ（min）	NA	非該当	NMテーブル
テーブル高さ（max）	NA	非該当	NMテーブル
ガントリーチルトS30 テーブル高さMin	NA	非該当	NMテーブル
ガントリーチルトS30 テーブル高さMAX	NA	非該当	NMテーブル
ガントリーチルトI30 テーブル高さMIN	NA	非該当	NMテーブル
ガントリーチルトI30 テーブル高さMAX	NA	非該当	NMテーブル

完了処理

システムスキャンテスト

項目	QA ファントムシリアル番号	ロケーション	ガントリー シリアル番号
	NA	撮影室	NA
スキャン	結果	アーチファクト	コメント

スキャン	結果	アーチファクト	コメント
シリーズ 1 (スカウト/オートボイス)	合格	いいえ (異常なアーチファクト発生時にはコメントに記録)	
シリーズ 2 (アキシアル/チルト)	合格	いいえ (異常なアーチファクト発生時にはコメントに記録)	
シリーズ 3 (ヘリカル/オートボイス)	合格	いいえ (異常なアーチファクト発生時にはコメントに記録)	

通常点検

項目	結果	コメント
X線ON表示ランプの確認	合格	
スキャンコントロールブッシュボタンの確認	合格	
点検記録の更新と保管	合格	
点検記録の書類作成	合格	

継続作業

項目	結果	コメント
追加作業の有無	いいえ	

☐ Schedule B

☐ Schedule C

☐ スケジュール W

☐ スケジュール - オプショナルHHSスキャンデータ

コメント・ツール・添付ファイル

コメント

 文字 2000

使用ツール

ツール詳細	シリアル番号	バーコード	校正期限日	
DVM/FLUKE/87V	45240087		2025/05/31	追加

添付ファイル

ファイル選択

選択されていません

GE 担当者

作業者数

1

▼

名前:

野中 暢彦

SSO # :

500301119

サービス記録#

0013018986

完了日

2025/02/25

お客様署名

☐ Yes

☒ Not Required

フォームの送信

現在のフォームを保存

フォームの検証

フォームの消去

Document Number: BBGCK0379 Revision: 6



NMCT 670 / NMCT 670-CZT / NMCT 870 / NMCT 870-CZT / NMCT 860 / NMCT 850 / Aurora 点検チェックリスト

サービスマニュアル点検手順のリファレンス

- 点検手順は定期点検に関するサービスマニュアルを参照

- 保証期間点検サービス（600/800/Aurora シリーズ）：DIR 5813233.

- 保守契約期間点検サービス：（製品名 NMCT 850、NMCT 860、670-870, Auroraを入力): DIR 5917693-8EN - 定期点検チャプター

手順/ワークフロー

- お客様名、SR #、システム ID、お客様 ID、国名、および開始日の記入。

- 他の項目に移行するには、最初に「サービスタイプ」を選択し、次に「ロータータイプ」を選択します。

- 「冗長化機構が設置されているか」という質問に対し（はい/いいえ）を選択

- 「スケジュールタイプ」の選択：

- 本システムが保証期間中で、設置してから 12 ヶ月以内の場合は、「スケジュール W」を選択します

- 本システムが保守契約中であり、保証期間が切れている（iBOW）の場合は、スケジュール A12、A24、B、または C を選択します。

スケジュール A12 および A24 は、スケジュール A の期限で 1 年ごとに実施されます（例えば、スケジュール A12 は 1 年目、スケジュール A 24 は 2 年目...）

お客様名

山口大学医学部附属病院

サービス記録#：

0013018986

システム番号/シリアル番号

NT4013

インストールスマニュアルドキュメント番号

5917693-8EN

お客様機器名称：

NA

ソフトウェアバージョン：

1.003.435.0

開始日

2025/02/25

国

JAPAN-JA

モダリティ

NM

製品タイプ：

NM 670

ロータータイプ：

Model A

冗長化機構は設置されているか？

はい

670、850、860、870、Aurora ロータースクリュー 説明表

システムモデルは何か？	NM ガントリーロータータイプは？	点検におけるネジ検査項目ロジック		
Discovery NM670	モデル A または B？	(出荷時またはFMIで)冗長化機構が設置されているモデル A の場合、ロータースクリュー検査は不要です。	(出荷時もしくはFMIで)冗長化機構が設置されていないモデル A の場合、ロータースクリュー検査を実施してください。	モデル B - 必要に応じて、コンポーネントの安全確認のみ実施。
NMCT 850	モデル B	モデル B のみ → ロータースクリュー検査は不要	非該当	非該当

chrome-extension://mfonhbihmhglfkjbjmpgoecjimfenghn/public/public/procedure

1/8

システムモデルは何か？	NM ガントリーロータータイプは？	点検における ネジ検査項目ロジック		
NMCT 860	モデル B	モデル B のみ → ロータースクリユー検査は不要		非該当
NMCT 870	モデル B	モデル B のみ → ロータースクリユー検査は不要	非該当	非該当
Aurora	モデル B	モデル B のみ → ロータースクリユー検査は不要	非該当	非該当

過去に完了済みの NM 点検スケジュール：

C

▼

日付の選択：

2024/11/06

過去に完了済みの CT 点検スケジュール：

C

▼

日付の選択：

2024/11/06

このチェックリストで実施された NM スケジュールを選択してください。

スケジュール A12

▼

☒ スケジュール A12

システム安全確認

項目	手順	結果	コメント
警告および薬事ラベルチェック	目視	合格 ▼	
障害物フリーエリアマーク（黄色テープ）	目視	合格 ▼	

エマージェンシーボタンテスト

システム緊急停止ボタンテスト	電源オフ	合格 ▼	
エマージェンシーストップボタンテスト	動作停止	合格 ▼	
感圧性デバイス機能テスト	動作停止	合格 ▼	
動作停止機構	動作停止	合格 ▼	
緊急退避チェック	目視	合格 ▼	
ボディーコンターテストとプロファイルセンサー（該当する場合）	物体の感知	合格 ▼	
小児用スキャンサポートのテスト（アクセサリー）	実施	非該当 ▼	アクセサリーなし

ガントリーメンテナンス

項目	手順	結果	コメント
準備手順	-	合格	
フロアプレートアンカー・コリメータカートとテーブル	締め具合	合格	
動作中のガントリー振動と異音	目視と聞き取り	合格	

ギア オイル漏れ確認

Rotor Gearオイル漏れチェック	目視	合格	
Stator Gearオイル漏れチェック	目視	合格	
サービストランスポーターのナットとボルトの点検	目視	合格	
NaIシステム・検出器ファンの清掃	清掃	合格	
ステータスクリュー検査	ツール	合格	

部品の安全確認

注意：ETS ネジ付きコンポーネントのサービスが実施された場合、次回点検時にその ETS ネジを検査する必要があります。

部品の安全確認は実施必要か？

はい

部品	コメント
☒ ヘッド 1&2 ディテクタ ネジ	緩みなし
☐ ヘッド 1 ディテクタ ネジ	
☐ ヘッド 2 ディテクタ ネジ	
☐ ラジアル 1 アセンブリ ETS ネジ	
☐ ラジアル 2 アセンブリ ETS ネジ	
☐ ラテラル 1 アセンブリ ETS ネジ	
☐ ラテラル 2 アセンブリ ETS ネジ	
☐ 回転ギアボックスアセンブリ ETS ネジ	

NM システム ETS ネジチェック

項目	手順	仕様	ネジの緩み	結果	コメント
ラジアル軸リダンダンシーカラー - ラジアル 1	目視		非該当	合格	
ラジアル軸メカニカルストッパー - ラジアル 1	目視		非該当	合格	

項目	手順	仕様	ネジの緩み	結果	コメント
ラジアル軸リダンダンシーカラー - ラジアル 2	目視		非該当	合格	
ラジアル軸メカニカルストッパー - ラジアル 2	目視		非該当	合格	
検出器ネジ-D1-to-Swivel (400-407)	目視 /45 Nm	55 Nm	非該当	合格	
検出器ネジ-D2-to-Swivel (408-415)	目視 /45 Nm	55 Nm	非該当	合格	
定期点検によるリードスクリュー交換ですか。	-	-	非該当	非該当	交換なし
ラテラル 1 Collar Screw	-	-	Lat1	合格	
ラテラル 2 Collar Screw	-	-	Lat2	合格	
検出器ネジ-D1 Collimator Leading pins	-	-	非該当	合格	
検出器ネジ-D2 Collimator Leading pins	-	-	非該当	合格	
検出器ネジ-D1 Collimator pin circlip	-	-	非該当	合格	
検出器ネジ-D2 Collimator pin circlip	-	-	非該当	合格	
ラジアル 1 ボールスクリューキーの検査 (ローター B)	-	-	非該当	非該当	ローターA
ラジアル 2 ボールスクリューキーの検査 (ローター B)	-	-	非該当	非該当	ローターA
ラテラル 1 ボールスクリューキーの検査 (ローター B)	-	-	非該当	非該当	ローターA
ラテラル 2 ボールスクリューキーの検査 (ローター B)	-	-	非該当	非該当	ローターA

コリメータとカートのメンテナンス

項目	手順	測定/識別	結果	コメント
エネルギー低	実施	LEHR	合格	
エネルギー中	実施	MEGP	合格	

項目	手順	測定/識別	結果	コメント
エネルギー高	実施	HEGP	非該当	なし
その他	実施	ELEGP	合格	
その他	実施	NA	非該当	なし
その他	実施	NA	非該当	なし
デコイコリメータの点検	目視	-	合格	

テーブル注油

項目	手順	結果	コメント
クレードル軸注油　－　前方	潤滑油	合格	
クレードル軸注油　－　後方	潤滑油	合格	
ボールスクリュウの潤滑	潤滑油	合格	
ベアリングハウスの潤滑	潤滑油	合格	
テーブルベースのエレベーション注油	潤滑油	合格	
上部構造のエレベーション注油	潤滑油	合格	
ペダル軸注油	潤滑油	合格	
テレスコープ軸注油　－　後方	潤滑油	合格	
テレスコープ軸注油　－　前方	潤滑油	合格	
ピボット 軸 注油	潤滑油	合格	

NM 画像品質点検

項目	仕様	測定/識別	測定値(HD1)%	測定値(HD2)%	合格/不合格	コメント
イメージクオリティ (Flood)	<= 5 %	Tc99m	2.258599	3.18519	合格	

CZT- 周期的QC

<= 5 %

NA

NA

NA

非該当

なし

項目	測定/識別	測定値(HD1)%	測定値(HD2)%	合格/不合格	コメント
CZT-不良ピクセル HE クラスタチェック	NA	NA	NA	非該当	なし

CORテスト

項目	仕様	測定/識別	測定値HD1 X (mm)	測定値 HD1 Y (mm)	測定値 HD2 X (mm)	測定値 HD2 Y (mm)	合格/不合格	コメント
Hモード：エネルギー低	< 0.6 mm	LEHR	0.19464	0	0.13499	-0.19055	合格	
Hモード：エネルギー中	< 0.6 mm	MEGP	0.20348	0	-0.12959	0.14964	合格	
Hモード：その他	< 0.6 mm	ELEGP	0.4881	0	-0.04542	-0.1846	合格	
Lモード：エネルギー低	< 0.6 mm	LEHR	-0.06890	0	0.17389	-0.09687	合格	
Lモード：エネルギー中	< 0.6 mm	MEHRS	NA	NA	NA	NA	非該当	なし
Lモード：その他	< 0.6 mm	ELEGP	-0.10107	0	0.28062	0.03962	合格	

NMとCT位置合わせテスト(VQC)

項目	手順	結果	コメント
エネルギー低	ソフトウェアツール	非該当	2024年6月実施
エネルギー中	ソフトウェアツール	非該当	2024年6月実施
その他	ソフトウェアツール	非該当	2024年6月実施
その他	ソフトウェアツール	非該当	なし
CTチェック（スタンドアローンCTモデルのみ）	ソフトウェアツール	非該当	NA

CT 点検

項目	手順	結果	コメント
CT 点検	-	合格	

点検終了処理

項目	手順	結果	コメント
CT機能チェック	-	合格	
CTバックアップと記録	外部メディア	合格	
カバーアセンブリーと軸の動作確認	-	合格	
NM Host SWの最低限必要バージョンの確認	-	合格	
CT Host SW の必要最低限バージョンを確認	-	合格	
NMバックアップと記録	外部メディア	合格	
チェックリスト終了処理	-	合格	

コメント・ツール・添付ファイル

コメント 文字 2000

例：デジタルマルチメーター、ランプ供給、磁気探知器、RF 電力測定キット、Grafidy キット、ネットワーク分析キット。(Digital multi-meter, ramp supply, magnetometer, shim supply, RF power measurement kit, Grafidy kit, network analyzer kit.)

使用ツール

ツール詳細	シリアル番号	バーコード	校正期限日	
DVM/FLUKE/87V	45240087		2025/05/31	追加

添付ファイル

ファイル選択

選択されていません

GE HealthCare担当者

作業者数

1

名前:

野中 暢彦

SSO # :

500301119

サービス記録#

0013018986

完了日

2025/02/25

お客様署名

☐ Yes

☒ Not Required

- フォームの送信
- 現在のフォームを保存
- フォームの検証
- フォームの消去

Document Number: BBKXD0672 Revision: 9