

保守点検報告書

FPD搭載血管撮影システム (バイプレーン)

Trinias
BRANSIST *safire*
CVS Package

株式会社 島津製作所

島津メディカルシステムズ株式会社

報告日 2024 年 12 月 9 日	
施設名 山口大学医学部付属病院	ご承認印またはサイン 様
ご住所 山口県宇部市南小串1-1-1	お電話番号 0836-22-2111
室 名 頭部血管撮影室	医療機器安全管理責任者

保守点検作業を完了致しましたので、ご報告申し上げます。

機種名 BRANSIST safire B12	装置構成 添付、装置構成リストに示します。
管理登録番号 F683602	据付年月日 2012 年 3 月 28 日
点検実施日 (2 / 2 回 目) 2024 年 12 月 9 日	次回点検予定月 2025 年 6 月
保守点検技術者 氏 名 池田 耕治 氏 名 赤岩 拓未	
□点検技術者登録番号 MRC 04187 有効期限 2026年 3月15日 □点検技術者登録番号 MRC 05417 有効期限 2026年 3月15日	
保守点検会社 島津メディカルシステムズ株式会社 山口営業所	電話番号 083-974-0220

【点検作業結果】

点検実施日:(1/2 回目) 2024 年 6 月 3 日 ~ 一 年 一 月 一 日

作業実施報告者: 池田、赤岩

作業結果:

- ・X線出力調整(撮影管電流)、画質確認
- ・装置清掃を実施
- ・冷却水補充

交換部品:

部品名称	部品番号	個数	部品名称	部品番号	個数
精製水		1			

使用測定器:

測定器名称	管理番号	測定器名称	管理番号
デジタルマルチメーター	O3-99C-042		
DS-5612A	O3-82C-032		
Ray Safe Solo Dose	O3-80C-028		

点検実施日:(2/2 回目) 2024 年 12 月 9 日 ~ 一 年 一 月 一 日

作業実施報告者: 池田、赤岩、山下

作業結果:

- ・X線出力調整(撮影管電流)、画質確認
- ・冷却水補充 ・駆動部注油
- ・UPS/バッテリー交換 ・各部清掃

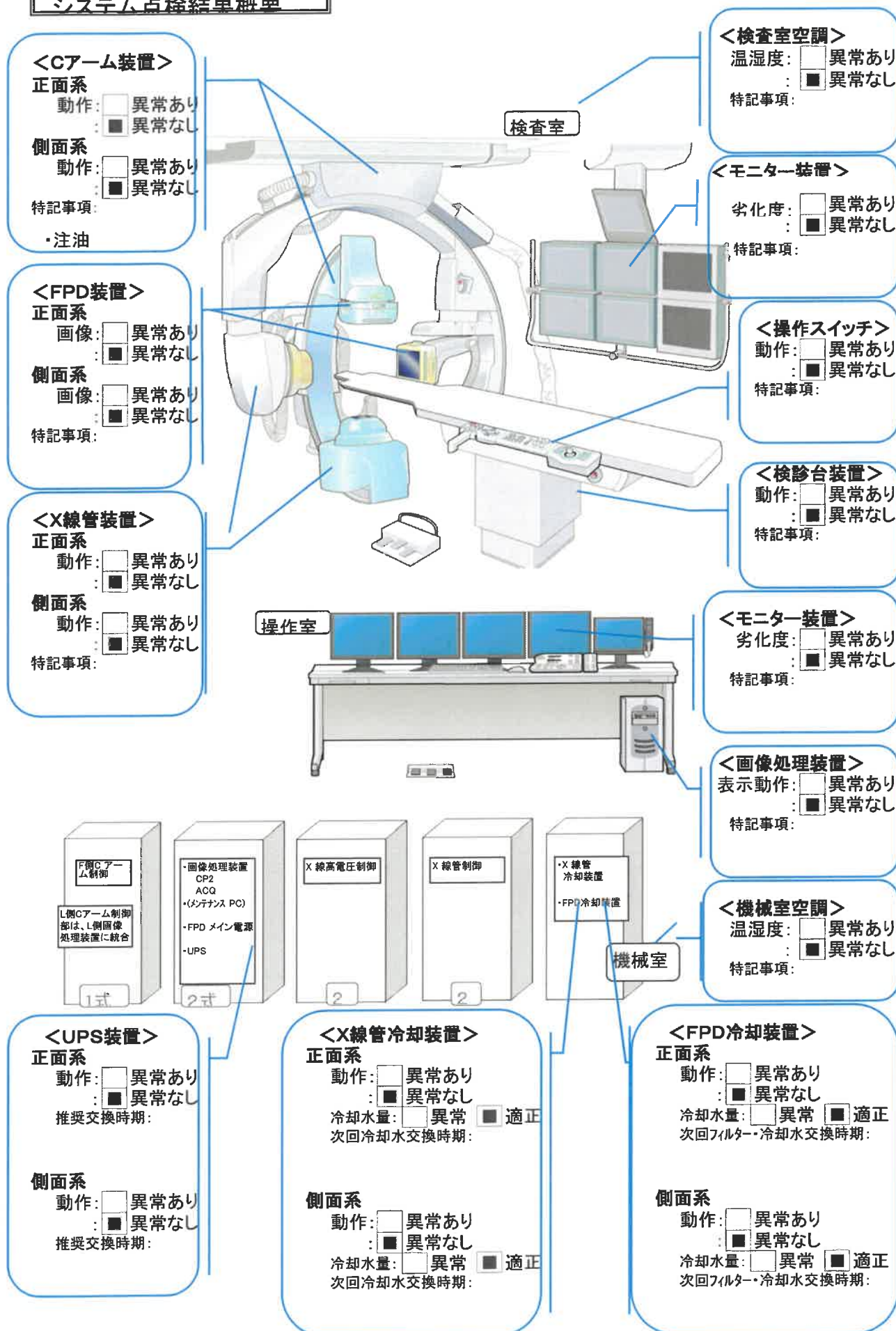
交換部品:

部品名称	部品番号	個数	部品名称	部品番号	個数
バッテリー,BNB300T	SSU074-81332-51	1			
FRU デンチ,CR2450	SSU565-13276	2			

使用測定器:

測定器名称	管理番号	測定器名称	管理番号
デジタルマルチメーター	O3-99C-042		
DS-5612A	O3-82C-032		
X2 Solo R/F	O3-80C-047		

システム点検結果概要



【装置構成リスト】

装 置 名 称	装 置 型 式	シリアル番号	備 考／バージョン
X線高圧発生器(F)	D150GC-40	3M99CF221001	
画像処理装置	DAR-9500f	LMC350C63003	
X線管保持装置(F)	MH-300	40D6D9521001	
X線管装置(F)	LX-2011		
スタータ(F)	ST-7012		
可動絞り(F)	F-50	LZ4BB015C005	
FPD(F)	SF0808		
冷却ユニット(F)	HEC 0002	PU-0359	
検診台	KS-70		
X線高圧発生器(L)	D150GC-40	3M99CF221002	
X線管保持装置(L)	MH-400	3Z9282F21002	
X線管装置(L)	LX-2011	11K001WHE-01B	2019年4月使用開始
スタータ(L)	ST-7012		
可動絞り(L)	F-50	LZ4BB015C003	
FPD(L)	SF0808		
冷却ユニット(L)	HEC 0002	PX-0740	
モニター(操作室側LIVE L)	SMD19102SC(A)	HXD9002821	
モニター(操作室側LIVE F)	FlexScan S1921	85321079	
モニター(操作室側REF L)	RadiForce RX150SC	10000002669	
モニター(操作室側REF F)	RadiForce RX150SC	10000002623	
モニター(検査室側LIVE F)	RadiForce RX150SC	10000003487	
モニター(検査室側REF F)	SMD19102SC(A)	HXB3001889	
モニター(検査室側LIVE L)	SMD19102SC(A)	HXB8001907	
モニター(検査室側REF L)	SMD19102SC(A)	HXB9002176	
モニターサポート	MTA-40C-8	403F7D022001	
モニターサイドステーション	RadiForce RX150SC	10000002496	

装置来歴:

【点検作業報告書】

点検作業報告書

No	点 検 項 目	安全 項目	内 容	点検結果						
				前 回	2回目					
1. 設置環境の確認										
(1)	使用中表示灯の確認	○	使用中表示灯の点灯	点検 良	点検 良					
(2)	温度・湿度の測定	—		(1回目)	(2回目)	点検 良	点検 良			
			検査室	温度: 20-27℃	24.3 °C			24.0 °C		
				相対湿度: 15-75%	45 %			42 %		
			機械室	温度: 10-30℃	22.5 °C			23.0 °C		
相対湿度: 15-75%	52 %	41 %								
2. 装置使用状況の確認										
(1)	装置外観	—	各ユニットの外観	点検 良	点検 良					
(2)	銘板の確認	○	各装置注意銘板、警告銘板等の外観	点検 良	点検 良					
(3)	装置の周囲環境	○	装置周りの干渉物	点検 良	点検 良					
3. a) 電源及び接地の確認[正面系]										
(1)	電源電圧の測定	—		(1回目)	(2回目)	点検 良	点検 良			
			UD 制御部	・Lo-L100間:	103.6			v	103.8	v
					104.7			v	104.2	v
					105.4			v	105.6	v
(2)	接地線接続	○	接地線の状態	点検 良	次回					
3. b) 電源及び接地の確認[側面系]										
(1)	電源電圧の測定	—		(1回目)	(2回目)	点検 良	点検 良			
			UD 制御部	・Lo-L100間:	104.9			v	105.0	v
					104.5			v	104.3	v
					104.8			v	104.8	v
(2)	接地線接続	○	接地線の状態	点検 良	次回					
4. a) X線発生装置[正面系]										
(1)	装置内部	—	キャビネット内の清掃	点検 良	次回					
(2)	透視動作	○	動作及び操作パネル表示	点検 良	点検 良					
(3)	スタート動作	—	動作及び操作パネル表示	点検 良	点検 良					
(4)	撮影動作	○	動作及び操作パネル表示	調整 良	点検 良					

備考

【点検結果欄区分説明】

C : 点検 良 : 目視及び動作確認実施、測定値が規定内である事の確認実施
M : 整備 良 : 固定箇所の再締結、注油、清掃実施及び部品交換の実施
A : 調整 良 : 設定変更、調整の実施
— : 該当なし : 点検機器が無いまたは、対象外
N : 特記事項 : 備考欄へ詳細記載
 次回 : 点検周期により次回以降の実施となる項目

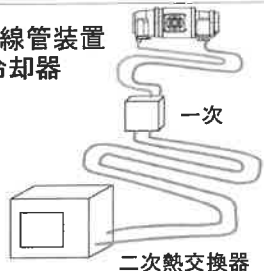
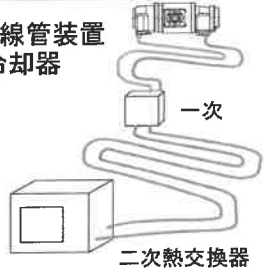
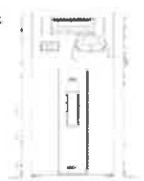
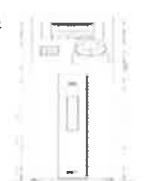
安全項目: 点検で安全に関わる項目を○印で表す

No	点 検 項 目	安全 項目	内 容				点検結果			
							前回	2回目		
(5)	管電圧精度	—	撮影:100kV 630mA 0.1sec	100	kV	点検 良	次回			
(6)	管電流精度	—	(1回目)		(2回目)		調整 良	調整 良		
			撮影:100kV 10mA 0.1sec	10	mA	10			mA	
			FVR値	3.21		3.43				
			撮影: 80kV 630mA 0.1sec	623	mA	614			mA	
			FVR値	5.69		5.39				
(7)	撮影時間精度	—	撮影:100kV 630mA 32msec	32.00	msec	点検 良	次回			
			撮影:100kV 630mA 0.1sec	0.10	sec					
(8)	高圧ケーブル・ブッシング	—	高圧トランス側高圧接続部の締結				点検 良	次回		
(9)	制御回路	—	接続部、制御動作、CPU基板の基準電圧				点検 良	次回		
			・+5V	5.00	v	・+15V			14.95	v
						・-15V			-14.94	v
(10)	最大透視線量	○	最大線量が医療法の規制値を超えていないこと				点検 良	次回		
(11)	自動露出	—	IBS自動透視および各撮影モードにおける動作				点検 良	点検 良		
(12)	面積線量計	—	面積線量計の確認				点検 良	次回		

4. b) X線発生装置[側面系]

(1)	装置内部	—	キャビネット内の清掃				点検 良	次回		
(2)	透視動作	○	動作及び操作パネル表示				点検 良	点検 良		
(3)	スタート動作	—	動作及び操作パネル表示				点検 良	点検 良		
(4)	撮影動作	○	動作及び操作パネル表示				点検 良	点検 良		
(5)	管電圧精度	—	撮影:100kV 630mA 0.1sec	100	kV		点検 良	次回		
(6)	管電流精度	—	(1回目)		(2回目)		点検 良	調整 良		
			撮影:100kV 10mA 0.1sec	10	mA	10			mA	
			FVR値	3.82		3.48				
			撮影: 80kV 630mA 0.1sec	616	mA	629			mA	
			FVR値	5.51		5.52				
(7)	撮影時間精度	—	撮影:100kV 630mA 32msec	32	msec	点検 良	次回			
			撮影:100kV 630mA 0.1sec	0.10	sec					
(8)	高圧ケーブル・ブッシング	—	高圧トランス側高圧接続部の締結				点検 良	次回		
(9)	制御回路	—	接続部、制御動作、CPU基板の基準電圧				点検 良	次回		
			・+5V	4.91	v	・+15V			14.97	v
						・-15V			-14.95	v
(10)	最大透視線量	○	最大線量が医療法の規制値を超えていないこと				点検 良	次回		
(11)	自動露出	—	IBS自動透視および各撮影モードにおける動作				点検 良	点検 良		
(12)	面積線量計	—	面積線量計の確認				点検 良	次回		

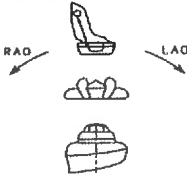
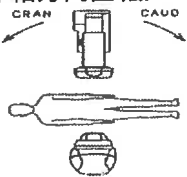
備考

No	点 検 項 目	安全 項目	内 容	点検結果	
				前 回	2回目
5. a) X線管装置[正面系]					
(1)	X線管装置の状態	○	X線管装置外観、回転音	点検 良	次回
(2)	X線管装置の取付け部	—	X線管装置の取付け部の状態	点検 良	次回
(3)	高圧ケーブル・ブッシング	—	外観、高圧接続部の締結	点検 良	次回
(4)	 X線管装置冷却器 一次 二次熱交換器	—	a. 冷却水の確認	点検 良	点検 良
			b. 冷却器ポンプ、冷却ファン動作音	点検 良	点検 良
			c. オイルホースの確認	点検 良	点検 良
			d. 一次熱交換器の清掃	次回	点検 良
			e. 二次熱交換器冷却水フィルタ、冷却ファン部の清掃	点検 良	点検 良
5. b) X線管装置[側面系]					
(1)	X線管装置の状態	○	X線管装置外観、回転音	点検 良	次回
(2)	X線管装置の取付け部	—	X線管装置の取付け部の状態	点検 良	次回
(3)	高圧ケーブル・ブッシング	—	外観、高圧接続部の締結	点検 良	次回
(4)	 X線管装置冷却器 一次 二次熱交換器	—	a. 冷却水の確認	点検 良	点検 良
			b. 冷却器ポンプ、冷却ファン動作音	点検 良	点検 良
			c. オイルホースの確認	点検 良	点検 良
			d. 一次熱交換器の清掃	次回	点検 良
			e. 二次熱交換器冷却水フィルタ、冷却ファン部の清掃	点検 良	点検 良
6. a) FPD冷却装置[正面系]					
(1)	 FPD冷却器	—	a. 冷却水の状況	整備 良	整備 良
			b. 冷却器ポンプ、冷却ファン動作音	点検 良	点検 良
			c. 冷却水の設定温度	点検 良	点検 良
			d. ラジエーター、冷却ファン部の清掃	点検 良	点検 良
6. b) FPD冷却装置[側面系]					
(1)	 FPD冷却器	—	a. 冷却水の状況	整備 良	整備 良
			b. 冷却器ポンプ、冷却ファン動作音	点検 良	点検 良
			c. 冷却水の設定温度	点検 良	点検 良
			d. ラジエーター、冷却ファン部の清掃	点検 良	点検 良

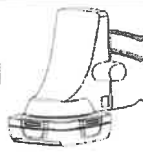
備 考

No	点 検 項 目	安全 項目	内 容	点検結果	
				前 回	2回目
7. a) X線画像処理装置[正面系、共通]					
(1)	装置内部	—	PCキャビネット内の清掃(REF PC含む)	点検 良	整備 良
(2)	画像収集動作	—	各種収集動作	点検 良	点検 良
(3)	画質評価	—	画質調整マニュアルによる画質評価	点検 良	次回
(4)	画像処理機能	—	各種処理機能	点検 良	次回
(5)	画像書き込み・読み出し	—	メディアへの書き込み、読み出し	点検 良	次回
(6)	時刻設定	—	時刻確認、ユニット間の整合性 ■ ACQ, ■ REF, ■ UD, ■ MH, ■ MPC, ■ option類	点検 良	次回
7. b) X線画像処理装置[側面系]					
(1)	装置内部	—	PCキャビネット内の清掃	点検 良	次回
(2)	画像収集動作	—	各種収集動作	点検 良	点検 良
(3)	画質評価	—	画質調整マニュアルによる画質評価	点検 良	次回
(4)	画像処理機能	—	各種処理機能	点検 良	次回
(5)	時刻設定	—	時刻確認、ユニット間の整合性 ■ PCU, ■ ACQ, ■ UD, ■ MH,	点検 良	次回
8. その他オプション機能					
(1)		—	機能動作(		
(2)		—	機能動作(		
(3)		—	機能動作(		

備考

No	点検項目	安全項目	内 容	点検結果	
				前回	2回目
9-1. Cアーム装置[正面系](MH-300)					
(1)	床上旋回動機構 (基台部) 	—	a. 動作、音、停止状況	点検 良	点検 良
			b. 駆動面、ギアの状況、潤滑油	次回	点検 良
			c. ベルトの外観、張り	次回	点検 良
		○	d. リミットSW	次回	点検 良
(2)	支柱回転動機構 (中間ベース部) 	—	a. 動作、音、停止状況	点検 良	点検 良
			b. 駆動面、ギアの状況、潤滑油	次回	点検 良
			c. ベルトの外観、張り	次回	点検 良
		○	d. リミットSW	次回	点検 良
(3)	支柱回転動機構 (水平軸部) 	—	a. 動作、音、停止状況	点検 良	点検 良
			b. 駆動面、ギアの状況、潤滑油	次回	点検 良
			c. ベルトの外観、張り	次回	点検 良
		○	d. リミットSW	次回	点検 良
(4)	Cアーム回転機構 (体軸回り回転) 	—	a. 動作、音、停止状況	点検 良	点検 良
			b. 駆動面、ギアの状況、潤滑油	次回	点検 良
			c. ベルトの外観、張り	次回	点検 良
			d. ケーブル・ケーブルカバーの確認	次回	点検 良
		○	e. リミットSW	次回	点検 良
(5)	Cアームスライド機構 (体軸方向回転) 	—	a. 動作、音、停止状況	点検 良	点検 良
			b. 駆動面、ギアの状況、潤滑油	次回	点検 良
			c. ベルトの外観、張り	次回	点検 良
			d. ケーブル・ケーブルカバーの確認	次回	点検 良
		○	e. リミットSW	次回	点検 良
(6)	コリメーター回転動機構 	—	a. 動作、音、停止状況	点検 良	点検 良
			b. ギヤーの状況、潤滑油	次回	点検 良
		○	c. モータ、機構部の取付、締結	次回	点検 良

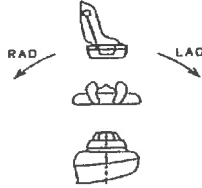
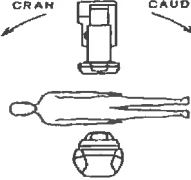
備考

No	点検項目	安全項目	内 容	点検結果	
				前回	2回目
(7)	コリメーター前面SW 	○	a. 安全SW動作	点検 良	点検 良
		—	b. 前面フタ開閉確認SWの動作	次回	点検 良
(8)	コリメーターリーフ開閉機構 (H, V, Cリーフ、補償フィルター) 	—	a. 各リーフ、フィルター動作、音	点検 良	点検 良
			b. 視野切換え操作との連動確認	点検 良	点検 良
(9)	BHフィルタ切替え機構	—	動作	点検 良	点検 良
(10)	コリメーター制御回路	—	端子・コネクタ接触	次回	点検 良
(11)	コリメーター取付	○	固定ネジ 締結	次回	点検 良
(12)	FPD 前後動機構 	—	a. 動作、音、停止状況	点検 良	点検 良
			b. 駆動面、ネジ棒の状況、潤滑油	次回	点検 良
		○	c. リミットSW	次回	点検 良
(13)	FPD 回転機構 	—	a. 動作、音、停止状況	点検 良	点検 良
			b. ギアの状況、潤滑油	次回	点検 良
(14)	FPD前面SW	○	安全SW動作	点検 良	点検 良
(15)	FPD非接触センサー	○	非接触センサー動作	点検 良	点検 良

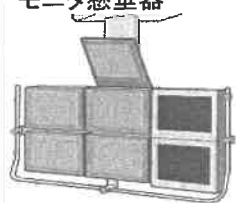
9-1. Cアーム装置[側面系](MH-400)

(1)	天井走行機構 (長手移動) 	—	a. 動作、音、停止状況	点検 良	点検 良
			b. 駆動面、ギアの状況、潤滑油	次回	点検 良
			c. ベルトの外観、張り	次回	点検 良
		○	d. リミットSW	次回	点検 良
(2)	X線管球上下動機構 	—	a. 動作、音、停止状況	整備 良	整備 良
			b. 駆動面、ギアの状況、潤滑油	次回	点検 良
			c. ベルトの外観、張り	次回	点検 良
		○	d. リミットSW	次回	点検 良
(3)	FPD上下動機構 	—	a. 動作、音、停止状況	点検 良	点検 良
			b. 駆動面、ギアの状況、潤滑油	次回	点検 良
			c. ベルトの外観、張り	次回	点検 良
		○	d. リミットSW	次回	点検 良

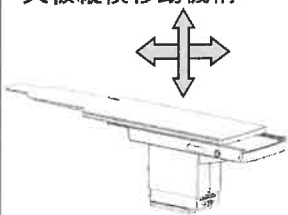
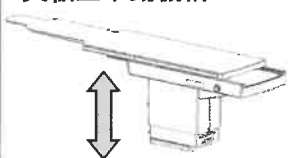
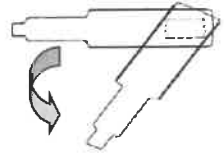
備考

No	点検項目	安全項目	内 容	点検結果	
				前回	2回目
(4)	Cアーム回転機構 (体軸回り回転) 	—	a. 動作、音、停止状況	点検 良	点検 良
			b. 駆動面、ギアの状況、潤滑油	次回	整備 良
			c. ベルトの外観、張り	次回	点検 良
			d. ケーブル・ケーブルカバーの確認	次回	点検 良
		○	e. リミットSW	次回	点検 良
(5)	Cアームスライド機構 (体軸方向回転) 	—	a. 動作、音、停止状況	点検 良	点検 良
			b. 駆動面、ギアの状況、潤滑油	次回	点検 良
			c. ベルトの外観、張り	次回	点検 良
			d. ケーブル・ケーブルカバーの確認	次回	点検 良
		○	e. リミットSW	次回	点検 良
(6)	コリメーター前面SW 	○	a. 安全SW動作	点検 良	点検 良
		—	b. 前面フタ開閉確認SWの動作	次回	点検 良
(7)	コリメーターリーフ開閉機構 (H, V, Cリーフ、補償フィルター) 	—	a. 各リーフ、フィルター動作、音	点検 良	点検 良
			b. 視野切換え操作との連動確認	点検 良	点検 良
(8)	BHフィルタ切替え機構	—	動作	点検 良	点検 良
(9)	コリメーター制御回路	—	端子・コネクタ接触	次回	点検 良
(10)	コリメーター取付	○	固定ネジ 締結	次回	点検 良
(11)	FPD前後動機構 	—	a. 動作、音、停止状況	点検 良	点検 良
			b. 駆動面、ネジ棒の状況、潤滑油	次回	点検 良
		○	c. リミットSW	次回	点検 良
(12)	FPD前面SW	○	安全SW動作	点検 良	点検 良

備考

No	点 検 項 目	安全 項目	内 容	点検結果				
				前 回	2回目			
9-2. Cアーム装置、モニター懸垂器装置、IVR卓(制御・接続・固定)								
(1)	装置内部	—	a. キャビネット(MH-300)内の清掃	点検 良	次回			
		—	b. キャビネット(MH-400)内の清掃	点検 良	次回			
(2)	制御回路(MH-300)	—	接続部、制御動作	・+5V	5.04	v	点検 良	次回
			a. (CPU基板の基準電圧)	・+15V	15.12	v		
				・-15V	-15.15	v		
			b. (Relay-I/F基板の基準電圧)	・+5V	—	v	次回	該当なし
				・+15V	—	v		
				・-15V	—	v		
	制御回路(MH-400)	—	接続部、制御動作	・+5V	5.04	v	点検 良	次回
			a. (CPU基板の基準電圧)	・+15V	15.22	v		
				・-15V	-15.23	v		
			b. (Relay-I/F基板の基準電圧)	・+5V	—	v	次回	該当なし
				・+15V	—	v		
				・-15V	—	v		
(3)	ローカルコンソール (サイバークリップ含む) 	—	a. 操作スイッチの動作、表示			点検 良	点検 良	
		—	b. 端子、コネクタ接触			点検 良	次回	
		—	c. コンソールケーブル外観、コンソールの固定			点検 良	次回	
		○	d. 緊急停止の動作			点検 良	次回	
(4)	IVR NEO 	—	a. 操作スイッチの動作、表示			点検 良	点検 良	
		—	b. 端子、コネクタ接触			点検 良	次回	
		—	c. コンソールケーブル外観、コンソールの固定			点検 良	次回	
(5)	サイバーコンソール 	—	a. 操作スイッチの動作、表示			点検 良	点検 良	
		—	b. 端子、コネクタ接触			点検 良	次回	
		—	c. コンソールケーブル外観、コンソールの固定			点検 良	次回	
		○	d. 緊急停止の動作			点検 良	次回	
(6)	リモートコンソール 	—	a. 操作スイッチの動作、表示			点検 良	点検 良	
		—	b. 端子、コネクタ接触			点検 良	次回	
		○	c. 緊急停止の動作			点検 良	次回	
(7)	モニター懸垂器 	—	a. Cアーム表示器			点検 良	点検 良	
		—	b. ブレーキ、動作			点検 良	点検 良	
		—	c. レールの外観、ベアリングの音			点検 良	次回	
		—	d. 端子、コネクタ接触、ケーブル外観			点検 良	次回	
		○	e. モニタの固定、懸垂部の取付・締結			点検 良	次回	
(8)	本体の床、天井固定	○	固定ネジ 締結			点検 良	次回	

備考

No	点 検 項 目	安全 項目	内 容	点検結果	
				前 回	2回目
10. テーブル(検診台)					
(1)	天板縦横移動機構 	—	a. 縦移動の動作、音、ロック動作	点検 良	点検 良
			b. 横移動の動作、音、ロック動作	点検 良	点検 良
			c. レールの外観、固定	点検 良	次回
		○	d. 天板頭側引出し確認用マイクロSWの動作	点検 良	次回
			e. 天板固定ネジ 締結	点検 良	次回
(2)	天板上下動機構 	—	a. 昇降動作、音、停止状況	点検 良	点検 良
			b. レール、ギアの外観、潤滑油	点検 良	次回
			c. ベルトの外観、張り	点検 良	次回
		○	d. リミットSW	点検 良	次回
(3)	天板旋回動機構 	—	a. センサー動作	点検 良	点検 良
			b. 旋回の動作、音、ブレーキ動作	点検 良	点検 良
			c. ギアの外観、潤滑油	点検 良	次回
		○	d. クラッチ等の取付ネジ 締結	点検 良	次回
(4)	制御回路	—	a. フットスイッチの動作	点検 良	点検 良
			b. 本体側面操作スイッチの動作	点検 良	点検 良
			c. 接続部、制御動作	点検 良	次回
			d. ケーブルの外観	点検 良	次回
		○	e. 緊急停止の動作	点検 良	次回
(5)	本体固定	○	テーブル本体の床固定	点検 良	点検 良
(6)	付属品固定	—	天板サイドレールに設置されている付属品の固定	点検 良	点検 良

備考

No	点 検 項 目	安全 項目	内 容	点検結果	
				前回	2回目
11. モニター装置					
(1)	検査室側 透視モニター (正面系) 	—	a. 接続部の接触、清掃	点検 良	点検 良
			b. グレースケールの確認	点検 良	次回
			c. アーチファクト、輝度の確認	点検 良	次回
	(側面系) 	—	a. 接続部の接触、清掃	点検 良	点検 良
			b. グレースケールの確認	点検 良	次回
			c. アーチファクト、輝度の確認	点検 良	次回
(2)	検査室側 撮影モニター (正面系) 	—	a. 接続部の接触、清掃	点検 良	点検 良
			b. グレースケールの確認	点検 良	次回
			c. アーチファクト、輝度の確認	点検 良	次回
	(側面系) 	—	a. 接続部の接触、清掃	点検 良	点検 良
			b. グレースケールの確認	点検 良	次回
			c. アーチファクト、輝度の確認	点検 良	次回
(3)	操作室側 透視モニター (正面系) 	—	a. 接続部の接触、清掃	点検 良	点検 良
			b. グレースケールの確認	点検 良	次回
			c. アーチファクト、輝度の確認	点検 良	次回
	(側面系) 	—	a. 接続部の接触、清掃	点検 良	点検 良
			b. グレースケールの確認	点検 良	次回
			c. アーチファクト、輝度の確認	点検 良	次回
(4)	操作室側 撮影モニター (正面系) 	—	a. 接続部の接触、清掃	点検 良	点検 良
			b. グレースケールの確認	点検 良	次回
			c. アーチファクト、輝度の確認	点検 良	次回
	(側面系) 	—	a. 接続部の接触、清掃	点検 良	点検 良
			b. グレースケールの確認	点検 良	次回
			c. アーチファクト、輝度の確認	点検 良	次回
(5)	後処理 モニター 	—	a. 接続部の接触、清掃	点検 良	点検 良
			b. グレースケールの確認	点検 良	次回
			c. アーチファクト、輝度の確認	点検 良	次回

備考

No	点 検 項 目	安全 項目	内 容	点検結果	
				前 回	2回目
12. その他関連機器					
(1)	インターホン	—	コネクタの接続、音声の送受信動作	点検 良	点検 良
(2)	造影剤注入器	—	インジェクタ連動動作の確認	点検 良	点検 良
(3)	生体現象装置	—	ポリグラフとの接続確認	該当なし	該当なし

13. システム総合動作確認					
(1)	点検作業後の総合動作 [正面系、共通]	—	a. DA, DSA, 3D, CTL等の収集動作	点検 良	点検 良
			b. Cアーム、テーブル制御動作	点検 良	点検 良
			c. 表示画像の確認	点検 良	点検 良
			d. MWM,Storage,MPPS等の動作	点検 良	点検 良
			e. 関連機器との連動動作	点検 良	点検 良
	[側面系]	—	a. DA, DSA等の収集動作	点検 良	点検 良
			b. Cアーム制御動作	点検 良	点検 良
			c. 表示画像の確認	点検 良	点検 良

備 考

データシート

SURE有 12" Bi Plane正面系				
BRANSIST safire		FPD:	12"	C-arm:
			出力補正係数=1	Tube: LX-2011
Options:	面積線量計		アルミ:40mm	SID:1000

Mode		FOV	kV	mA
Fluo Head	15pps	12	66	11.4
		10	66	11.7
		8	67	13.0
		6	69	14.1
		4.5	70	15.0
	10pps	12	66	7.7
		10	66	7.9
		8	68	8.8
		6	69	9.4
		4.5	70	10.0
	7.5pps	12	66	5.6
		10	66	5.9
		8	68	6.6
		6	69	7.1
		4.5	69	7.3

Mode		FOV	kV	mA	msec
RAD Head/other	DA [15f-10s]	12	64	200	4.3
		10	65	200	4.5
		8	68	200	4.7
		6	70	200	4.9
		4.5	70	215	5.1
	DA-Bi [30f-10s]	8	69	200	4.8
		6	70	210	5.0
		4.5	70	252	5.3
	RSM [15f-20s]	12	70	398	4.5
		10	70	438	4.6
		8	70	470	4.6
		6	70	495	4.7
		4.5	70	591	4.9

データシート

SURE有 12" Bi Plane側面系				
BRANSIST safire		FPD:	12" 出力補正係数=1	C-arm: Tube: LX-2011
Options:	面積線量計		アルミ:40mm	SID:1000

Mode		FOV	kV	mA
Fluo Head	15pps	12	65	11.0
		10	66	11.7
		8	67	12.7
		6	68	13.5
		4.5	69	14.7
	10pps	12	66	7.6
		10	66	7.8
		8	67	8.4
		6	68	9.0
		4.5	69	9.4
	7.5pps	12	65	5.6
		10	66	5.8
		8	67	6.4
		6	68	6.7
		4.5	69	7.3

Mode		FOV	kV	mA	msec
RAD Head/other	DA [15f-10s]	12	64	200	4.3
		10	65	200	4.4
		8	68	200	4.7
		4.5	70	226	5.1
	DA-Bi [30f-10s]	8	69	200	4.8
		6	70	205	5.0
		4.5	70	231	5.2
	RSM [15f-20s]	12	69	352	4.3
		10	70	398	4.5
		8	70	422	4.5
		6	70	470	4.6
		4.5	70	583	4.9