

顧客情報

お客様: 国立大学法人山口大学 医学部附属病院 様
契約番号: MS2156-20230407-057-001

装置情報

システムID: NT4013 Serial No.: --
製品名: D670 Q.SUITE PR
Asset tag #: -- Room Location: --

ケース

ケース番号: 09512919 ケースタイプ: Planned Maintenance

Work Order Details

WO Owner: Mokuta Shigeru WO Number: WO-11300611 WO Type: Field Service

Tube/Slice Count: --

現象: RI/CT装置の定期点検作業

作業内容: RI/CT装置の定期点検を実施完了致しました。詳細につきましては、別紙の定期点検整備記録を参照ください。

動作確認: RI/CT装置の定期点検作業を完了致しました。

作業

Owner	タイプ	開始日時	終了日時	時間
Mokuta Shigeru	Planned Maintenance	2023 Nov 22 09:00	2023 Nov 22 18:00	09:00

パーツ

表示する項目がありません

作業担当者:

木田

作業者名:

Shigeru Mokuta

日時:

22 Nov 2023 18:21

本作業に契約時間を超える作業が含まれる場合は作業員からの説明をご確認の上、ご署名をお願いいたします

お客様サイン:

中原

お客様:

日時:

22 Nov 2023 18:19

毎度格別のお引き立てを預かり厚くお礼申し上げます。

今回上記作業を完了しましたので、ご確認下さるようお願い申し上げます。

なお、修理の際取り外しました部品は品質改善の為持ち帰らせていただきますので、

ご了承下さるようお願い申し上げます。

フリーダイヤル 0120-055-919

Company Information:

GEヘルスケア・ジャパン株式会社

〒191-8503 東京都日野市旭が丘4-7-127



Optima CT540

顧客情報

お客様名

山口大学医学部附属病院

サービス記録#:

09512919

システム番号/シリアル番号

NT4013

お客様機器名称:

ソフトウェアバージョン:

点検周期:

15BW23.4.HP_P_P16_G_TABLE_TA

4か月

サービス種類:

点検

システムモデル:

Optima CT54

開始日

2023/11/22

国

JAPAN-JA

モダリティ

CT

 Schedule A スケジュール B

準備項目:

前回点検内容の確認

項目	測定値	結果	コメント
前回の点検日	2023/08/	合格	

項目	測定値	結果	コメント
前回の点検種類	B	合格	

事前に完了した点検スケジュールB項目		合格	
--------------------	--	----	--

点検開始時の項目

温湿度の確認

項目	測定値	結果	コメント
撮影室の温度	24	合格	

撮影室の湿度	53	合格	
--------	----	----	--

ガントリーの点検

項目	結果	コメント
ガントリーディスプレイライトの確認	非該当	RI装置の為

各緊急停止ボタンの動作確認	合格	
---------------	----	--

患者チルトセンサーの確認	非該当	RI装置の為
--------------	-----	--------

レーザーアライメントライトの確認

項目	結果	コメント
インターナルアライメントライトの確認	合格	
インターナル/エクスターナルアライメントライトの距離確認	合格	

システムオプション

項目	結果	コメント
天井設置機器のボルト点検	合格	
根本インジェクターの点検	合格	
カーディアックオプションの点検	非該当	対象オプションなし

コリメータの点検

項目	結果	コメント
コリメーター開口部およびフィルター位置の確認	合格	
保護ウィンドウの点検と清掃	合格	

ファントムの点検

項目	結果	コメント
QAファントム	合格	

ガントリー電源オフ（カバー取り外し）

通常点検

項目	測定値	結果	コメント
ガントリーチルト0度位置の確認	0	非該当	RI装置の為
緊急停止ボタンの確認（壁付け）	非該当	非該当	対象オプションなし
UPSパワーオフ時の緊急電源遮断スイッチの動作確認	非該当	非該当	対象オプションなし

コンソールの清掃と点検

項目	結果	コメント
フィルター、ファン、通気孔の清掃	合格	
ファンの目視点検	合格	
耐震アンカーの確認（必要な場合）	非該当	対象オプションなし

スリップリングとブラシブロックの確認と点検

項目	結果	コメント
スリップリングの清掃	合格 <input type="button" value="▼"/>	<input type="text"/>
スリップリング各トラックの点検	合格 <input type="button" value="▼"/>	<input type="text"/>
ブラシブロックの清掃	合格 <input type="button" value="▼"/>	<input type="text"/>
ブラシチップの点検	合格 <input type="button" value="▼"/>	<input type="text"/>

ガントリーベルトテンションの調整と確認

項目	結果	コメント
ベルト張力の確認と調整	合格 <input type="button" value="▼"/>	<input type="text"/>

ガントリーフィルターの清掃

項目	結果	コメント
DASディテクタープレナムフィルターとダクトカバーの清掃	合格 <input type="button" value="▼"/>	<input type="text"/>
ディテクターフェースプレートの清掃	合格 <input type="button" value="▼"/>	<input type="text"/>

項目	結果	コメント
DAS DIFBファンフィルターの清掃 (PDASのみ)	合格	
ガントリーヒーターフィルターの 清掃	合格	
トップカバーファンの清掃	合格	
ガントリー回転で干渉がないこと を確認	合格	

高電圧ケーブルのキャンドルスティック点検

項目	結果	コメント
高電圧ケーブルのキャンドルステ ィックの点検	合格	

エンコーダ

項目	日付/項目	結果	コメント
ローテーションエンコ ーダホイールの点検	非該当	合格	
エンコーダの交換	非該当	合格	
前回の点検日	年 / 月 / 日	合格	

油圧チルトポンプ（オイル漏れ点検）

項目	結果	コメント
油圧チルトシリンダーと継手部のオイル漏れ確認	非該当	対象オプションなし
油圧チルトポンプとリザーバのオイル漏れ確認	非該当	対象オプションなし

NGPDU

項目	結果	コメント
PDUユニットカバーと内部の清掃	合格	
電子部品の点検	合格	
全コネクタのトルク確認	合格	
耐震アンカーボルトの点検	非該当	対象オプションなし

電源オン（カバーなし）

X線管ヒートエクスチェンジャーとJEDIファンの点検

項目	結果	コメント
X線管ヒートエクスチェンジャーの点検と清掃	合格	

項目	結果	コメント
JEDIインバータファンの点検と清掃	合格	

通常点検

項目	測定値	結果	コメント
UPSの起動と動作確認	非該当	非該当	対象オプションなし
プレナムファンの動作確認 (GDAS:2個; PDAS:3個)	非該当	合格	
ガントリーメインベアリングのグリスアップ	非該当	合格	
前回のグリスアップからのガントリーローテーションカウンターの記録		合格	

電源オフ (カバーあり)

チルトスピード調整

項目	結果	コメント
チルトスピードの調整	非該当	RI装置の為

電源オン (カバーあり)

通常点検

項目	結果	コメント
スキャンウインドウの点検/交換	合格	
回転時の隙間確認	合格	

完了処理

システムスキャンテスト

項目	QA ファントムシリアル番号	保管場所	ガントリーシリアルNo.
		CT室	

スキャン	結果	アーチファクト	コメント
シリーズ1 (スカウト/オートボイス)	合格	いいえ (異常なアーチファクト発生時にはコメントに記録)	
シリーズ2 (アキシャル/チルト)	合格	いいえ (異常なアーチファクト発生時にはコメントに記録)	
シリーズ3 (ヘリカル/オートボイス)	合格	いいえ (異常なアーチファクト発生時にはコメントに記録)	

通常点検

項目	結果	コメント
X線ON表示ランプの確認	合格	

項目	結果	コメント
スキャンコントロールボタンの確認	合格	
点検記録の更新と保管	合格	
点検記録の書類作成	合格	

継続作業

項目	結果	コメント
追加作業の有無	いいえ	

Schedule C

スケジュールW

スケジュール- オプションHHSスキャンデータ

コメント・ツール・添付ファイル

コメント 文字 2000

使用ツール

ツール詳細

シリアル番号

バーコード

校正期限日

追加

添付ファイル

ファイル選択 選択されていません

GE 担当者

作業者数

▼

名前:

SSO # :

サービス記録#

完了日

お客様署名

Yes Not Required

フォームの送信

現在のフォームを保存

フォームの検証

フォームの消去

Document Number: BBGCK0379 Revision: 5



NMCT 670 / NMCT 670-CZT / NMCT 870 / NMCT 870-CZT / NMCT 860 / NMCT 850 点検チェックリスト

サービスマニュアル点検手順のリファレンス

- 点検手順は定期点検に関するサービスマニュアルを参照
- 保証期間点検サービス（600/800 シリーズ）：DIR 5813233.
- 保守契約期間点検サービス：(製品名 NMCT 850、NMCT 860、670-870 を入力): DIR 5693951-1EN、5693951-1EN、5693950-1EN、および 5718529-1EN（それぞれ）

手順/ワークフロー

- お客様名、SR #、システム ID、お客様 ID、国名、および開始日の記入。
- 他の項目に移行するには、最初に「サービスタイプ」を選択し、次に「ロータータイプ」を選択します。
- 「冗長化機構が設置されているか」という質問に対し（はい/いいえ）を選択
- 「スケジュールタイプ」の選択：
- 本システムが保証期間中で、設置してから 12 ヶ月以内の場合は、「スケジュール W」を選択します
- 本システムが保守契約中であり、保証期間が切れている（IBOW）の場合は、スケジュール A12、A24、B、または C を選択します。

スケジュール A12 および A24 は、スケジュール A の期限で 1 年ごとに実施されます（例えば、スケジュール A12 は 1 年目、スケジュール A 24 は 2 年目...）

お客様名

サービス記録#:

システム番号/シリアル番号

インストールスマニュアルドキュメント番号

お客様機器名称:

ソフトウェアバージョン:

開始日

国

モダリティ

製品タイプ:

ロータータイプ :

Model A

冗長化機構は設置されているか？

はい

670、850、860、870 ロータースクリー ユー 説明表

システムモデルは何か？	NM ガントリーロータータイプは？	点検における ネジ検査項目ロジック		
Discovery NM670	モデル A または B？	(出荷時またはFMIで)冗長化機構が設置されているモデル A の場合、ロータースクリー ユー 検査は不要です。	(出荷時もしくはFMIで)冗長化機構が設置されていないモデル A の場合、ロータースクリー ユー 検査を実施してください。	モデル B - 必要に応じて、コンポーネントの安全確認のみ実施。
NMCT 850	モデル B	モデル B のみ → ロータースクリー ユー 検査は不要	非該当	非該当
NMCT 860	モデル B	モデル B のみ → ロータースクリー ユー 検査は不要		非該当
NMCT 870	モデル B	モデル B のみ → ロータースクリー ユー 検査は不要	非該当	非該当

過去に完了済みの NM 点検スケジュール :

B

日付の選択 :

年 / 月 / 日

過去に完了済みの CT 点検スケジュール :

A

日付の選択 :

年 / 月 / 日

このチェックリストで実施された NM スケジュールを選択してください。

スケジュール A12

スケジュール A12

NM システム安全確認

項目	手順	結果	コメント
警告および薬事ラベルチェック	目視	合格 <input type="button" value="v"/>	
障害物フリーエリアマーク (黄色テープ)	目視	合格 <input type="button" value="v"/>	

エマージェンシーボタンテスト

システム緊急停止ボタンテスト(EMO)	電源オフ	合格 <input type="button" value="v"/>	
エマージェンシーストップボタンテスト	動作停止	合格 <input type="button" value="v"/>	
感圧性デバイス機能テスト	動作停止	合格 <input type="button" value="v"/>	
動作停止機構 (Enable,Clutch,Pedal)	動作停止	合格 <input type="button" value="v"/>	
システム緊急退避チェック	目視	合格 <input type="button" value="v"/>	
ボディーコンターテストとプロファイルセンサー (該当する場合)	物体の感知	合格 <input type="button" value="v"/>	
小児用スキャンサポートのテスト (アクセサリ-)	実施	非該当 <input type="button" value="v"/>	対象オプションなし

NM ガントリー メンテナンス

項目	手順	結果	コメント
準備手順	-	合格 <input type="button" value="v"/>	<input type="text"/>
コリメータカートとテーパーフロアプレートの固定	締め具合	合格 <input type="button" value="v"/>	<input type="text"/>
動作中のガントリー振動と異音	目視と聞き取り	合格 <input type="button" value="v"/>	<input type="text"/>
ギア オイル漏れ確認			
Rotor Gearオイル漏れチェック	目視	合格 <input type="button" value="v"/>	<input type="text"/>
Stator Gearオイル漏れチェック	目視	合格 <input type="button" value="v"/>	<input type="text"/>
CT サービスドリー/運搬装置およびケーブルの確認	目視	合格 <input type="button" value="v"/>	<input type="text"/>
検出器冷却システム清掃および通気口カバー	清掃	合格 <input type="button" value="v"/>	<input type="text"/>
ステータスクリュー検査	ツール	合格 <input type="button" value="v"/>	<input type="text"/>

部品の安全確認

注意： ETS ネジ付きコンポーネントのサービスが実施された場合、次回点検時にその ETS ネジを検査する必要があります。

部品の安全確認は実施必要か？

いいえ

NM システム ETS ネジチェック

検出器ネジ-D1-to-Swivel (400-407)	目視 /45 Nm	55 Nm	非該当 ▼	≦ ▼	
検出器ネジ-D2-to-Swivel (408-415)	目視 /45 Nm	55 Nm	非該当 ▼	≦ ▼	
定期点検によるリードスクリュー交換ですか。	-	-	非該当 ▼	≦ ▼	

NM コリメータ交換と識別確認

項目	手順	測定/識別	結果	コメント
エネルギー低	実施	LEHR ▼	合格 ▼	
エネルギー中	実施	MEGP ▼	合格 ▼	
エネルギー高	実施	▼	非該当 ▼	対象オプションなし
その他	実施	ELEGP	合格 ▼	
その他	実施		▼	
その他	実施		▼	
デコイ検査	目視	-	合格 ▼	

テーブル注油

項目	手順	結果	コメント
パレット軸-リニアベアリング注油	潤滑油	合格 <input type="button" value="v"/>	<input type="text"/>
仰角軸-リニア軸受グリース	潤滑油	合格 <input type="button" value="v"/>	<input type="text"/>
テレスコープリニアベアリングの注油	潤滑油	合格 <input type="button" value="v"/>	<input type="text"/>
テレスコープサポートベアリングの注油	潤滑油	合格 <input type="button" value="v"/>	<input type="text"/>
ピボット軸注油	潤滑油	合格 <input type="button" value="v"/>	<input type="text"/>

NM 画像品質点検

項目	仕様	測定/識別	測定値(HD1)%	測定値(HD2)%	合格/不合格	コメント
イメージクオリティ (Flood)	<= 5 %	TC <input type="text"/>	2.325 <input type="text"/>	2.174 <input type="text"/>	合格 <input type="button" value="v"/>	<input type="text"/>

回転中心の確認

項目	仕様	測定/識別	測定値 HD1 X (mm)	測定値 HD1 Y (mm)	測定値 HD2 X (mm)	測定値 HD2 Y (mm)	合格/不合格	コメント
Hモード：エネルギー低	< 0.6 mm	LE <input type="button" value="v"/>	0.00435 <input type="text"/>	0 <input type="text"/>	0.11698 <input type="text"/>	-0.1358 <input type="text"/>	合格 <input type="button" value="v"/>	<input type="text"/>
Hモード：エネルギー中	< 0.6 mm	M <input type="button" value="v"/>	-0.0030 <input type="text"/>	0 <input type="text"/>	-0.1354 <input type="text"/>	0.26353 <input type="text"/>	合格 <input type="button" value="v"/>	<input type="text"/>
Hモード：その他	< 0.6 mm	ELEGP <input type="text"/>	0.3321 <input type="text"/>	0 <input type="text"/>	-0.0514 <input type="text"/>	-0.2093 <input type="text"/>	合格 <input type="button" value="v"/>	<input type="text"/>

項目	仕様	測定/識別	測定値 HD1 X (mm)	測定値 HD1 Y (mm)	測定値 HD2 X (mm)	測定値 HD2 Y (mm)	合格/不合格	コメント
Lモード： エネルギー低	< 0.6 mm	LE ▼	-0.3081	0	0.42685	0.22195	▼	
Lモード： エネルギー中	< 0.6 mm	▼					▼	
Lモード： その他	< 0.6 mm	ELEGP	-0.2025	0	0.32686	-0.0896	▼	

NMとCT位置合わせテスト(VQC)

項目	手順	結果	コメント
エネルギー低	ソフトウェアツール	合格 ▼	X=0.6 Y=0.03 Z=0.60
エネルギー中	ソフトウェアツール	非該当 ▼	対象オプションなし
その他	ソフトウェアツール	非該当 ▼	対象オプションなし
その他	ソフトウェアツール	非該当 ▼	対象オプションなし

CT点検

項目	手順	結果	コメント
CT点検	-	合格 ▼	

点検終了処理

項目	手順	結果	コメント
----	----	----	------

項目	手順	結果	コメント
CT機能チェック	-	合格 <input type="button" value="v"/>	<input type="text"/>
システム情報と現況の記録 (CT)	外部メディア	合格 <input type="button" value="v"/>	<input type="text"/>
カバーアセンブリ	-	合格 <input type="button" value="v"/>	<input type="text"/>
NM Host SWの最低限必要バージョンの確認	-	合格 <input type="button" value="v"/>	<input type="text"/>
CT Host SW の必要最低限バージョンを確認	-	合格 <input type="button" value="v"/>	<input type="text"/>
チェックリスト完了	-	合格 <input type="button" value="v"/>	<input type="text"/>
バックアップと記録	外部メディア	合格 <input type="button" value="v"/>	<input type="text"/>

コメント・ツール・添付ファイル

コメント 文字 2000

例：デジタルマルチメーター、ランプ供給、磁気探知器、RF 電力測定キット、Grafidy キット、ネットワーク分析キット。(Digital multi-meter, ramp supply, magnetometer, shim supply, RF power measurement kit, Grafidy kit, network analyzer kit.)

使用ツール

ツール詳細

シリアル番号

バーコード

校正期限日

年 / 月 / 日

追加

添付ファイル

 選択されていません

GE 担当者

作業者数

1



名前:

李田 茂

SSO # :

305004730

サービス記録#

09512919

完了日

2023/11/22

お客様署名

 Yes Not Required

フォームの送信

現在のフォームを保存

フォームの検証

フォームの消去

Document Number: BBKXD0672 Revision: 7